

崇义县能宝新能源有限公司  
崇义县新能源汽车综合服务中心项目在役装置  
安全现状评价报告

(报批稿)

江西赣昌安全生产科技服务有限公司

资质证书编号：APJ-（赣）-006

2023年12月26日

崇义县能宝新能源有限公司  
崇义县新能源汽车综合服务中心项目在役装置  
安全现状评价报告  
(报批稿)

法定代表人：李 辉

技术负责人：李佐仁

项目负责人：李永辉

评价报告完成日期：2023 年 12 月 26 日

**崇义县能宝新能源有限公司**  
**崇义县新能源汽车综合服务中心项目在役装置**  
**安全现状评价项目**  
**技术服务承诺书**

一、在本项目安全评价活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全评价活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证了技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全评价，确保出具的报告均真实有效，报告所提出的措施具有针对性、有效性和可行性。

四、我单位对本项目安全评价报告中结论性内容承担法律责任。

江西赣昌安全生产科技服务有限公司（公章）

2023 年 12 月 26 日

## 规范安全生产中介行为的九条禁令

赣安监管规划字〔2017〕178号

一、禁止从事安全生产和职业卫生服务的中介服务机构（以下统称中介机构）租借资质证书、非法挂靠、转包服务项目的行为；

二、禁止中介机构假借、冒用他人名义要求服务对象接受有偿服务，或者恶意低价竞争以及采取串标、围标等不正当竞争手段，扰乱技术服务市场秩序的行为；

三、禁止中介机构出具虚假或漏项、缺项技术报告的行为；

四、禁止中介机构出租、出借资格证书、在报告上冒用他人签名的行为；

五、禁止中介机构有应到而不到现场开展技术服务的行为；

六、禁止安全生产监管部门及其工作人员要求生产经营单位接受指定的中介机构开展技术服务的行为；

七、禁止安全生产监管部门及其工作人员没有法律依据组织由生产经营单位或机构支付费用的行政性评审的行为；

八、禁止安全生产监管部门及其工作人员干预市场定价，违规擅自出台技术服务收费标准的行为；

九、禁止安全生产监管部门及其工作人员参与、擅自干预中介机构从业活动，或者有获取不正当利益的行为。



# 安全评价机构 资质证书

(副本) (1-1)

统一社会信用代码: 913601005535432081

机构名称: 江西赣昌安全生产科技服务有限公司

办公地址: 江西省南昌市红谷滩区世贸路 872 号金涛大厦 A  
座 18 楼 1801、1812-1818 室

法定代表人: 李辉

证书编号: APJ-(赣)-006

首次发证: 2020 年 03 月 05 日

有效期至: 2025 年 03 月 04 日

业务范围: 石油加工业, 化学原料、化学品及医药制造业。

\*\*\*\*\*



## 评价人员

	姓名	证书编号	从业登记号	签字
项目负责人	李永辉	1700000000100155	012986	
项目组成员	李永辉	1700000000100155	012986	
	魏本栋	1200000000200229	032629	
	汪洋	1200000000200236	025220	
	徐志平	S011032000110203000975	040952	
	罗明	1600000000300941	039726	
报告编制人	李永辉	1700000000100155	012986	
报告审核人	王东平	S011035000110202001266	040978	
过程控制负责人	刘求学	S011044000110192006758	036807	
技术负责人	李佐仁	S011035000110201000578	034397	



## 前 言

崇义县能宝新能源有限公司成立于 2019 年 09 月 24 日，注册地位于江西省赣州市崇义县横水镇振兴大道西侧新能源汽车综合服务中心，法定代表人为翁玉峰。经营范围包括许可项目：成品油零售（限危险化学品），食品经营，烟草制品零售。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）一般项目：新能源汽车整车销售，新能源汽车换电设施销售，新能源汽车电附件销售，集中式快速充电站，机动车充电销售，充电桩销售，汽车零配件零售，汽车装饰用品销售，专用化学产品销售（不含危险化学品），机动车修理和维护，洗车服务（除许可业务外，可自主依法经营法律法规非禁止或限制的项目）。

该公司于 2020 年 6 月 30 日取得崇义县发展和改革委员会出具的“崇义县新能源汽车综合服务中心”项目备案通知书（项目统一代码为：2020-360725-82-03-008435）。2020 年 9 月取得江西赣安安全生产科学技术咨询服务中心出具的《崇义县能宝新能源有限公司崇义县新能源汽车综合服务中心建设项目安全预评价报告》，2020 年 10 月取得大连市化工设计院有限公司出具的《崇义县能宝新能源有限公司崇义县新能源汽车综合服务中心建设项目（加油部分）安全设施设计》，2020 年 12 月取得江西通安安全评价有限公司出具的《崇义县能宝新能源有限公司崇义县新能源汽车综合服务中心新建项目（加油部分）安全验收评价报告》。

该站于 2021 年 1 月 28 日取得崇义县应急管理局颁发的危险化学品经营许可证，证号：赣虔崇应经（甲）字〔2021〕000005 号，许可经营范围为汽油、柴油；有效期至 2024 年 1 月 27 日。

该站油罐区内设 4 台双层埋地油罐：50m<sup>3</sup> 的 0# 柴油罐 2 台，50m<sup>3</sup> 的 92# 隔仓汽油罐 1 台，50m<sup>3</sup> 的 95#、92# 隔仓汽油罐 1 台（原设计为 95#、98# 汽油，后由于市场原因将 98# 更换为 92# 汽油），总容量为 200m<sup>3</sup>（柴油



折半后为 150m<sup>3</sup> ) 属于二级加油站。加油区设有 4 个加油岛, 4 台四枪四油品加油机。站内设置 16 台快充充电桩, 2 台大巴充电桩, 其中南侧 6 台已全部停用并切断电源, 北侧 10 台充电桩已停用 8 台充电桩并切断电源, 仅保留 2 台充电桩运营使用。加油区东侧 2 台充电桩停用并切断电源。该站现状符合《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 的要求。

根据《中华人民共和国安全生产法》(国家主席令[2002]第 70 号发布, [2021]第 88 号修改)、《危险化学品安全管理条例》(国务院第 645 号)、《危险化学品经营许可证管理办法》(国家安监总局 55 号令, 安监总局令 第 79 号修改) 的要求: 经营许可证的有效期为 3 年。企业需要继续从事危险化学品经营活动的, 应当在经营许可证有效期满 3 个月前, 向发证机关提出经营许可证的延期申请, 并提交延期申请书及规定的申请文件、资料。

该加油站在经营过程中涉及的主要物料为 92#、95# 汽油和 0# 柴油, 根据《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化学品名录的通知》(安监总管三〔2011〕95 号), 汽油属于国家重点监管的危险化学品。

受崇义县能宝新能源有限公司委托, 江西赣昌安全生产科技服务有限公司承担其崇义县新能源汽车综合服务中心项目安全现状评价, 组成了评价组。依据《安全评价通则》(AQ 8001-2007) 的要求, 评价组于 2023 年 5 月完成了风险分析、资料收集、现场勘查和类比调查等前期准备工作, 并制定了评价实施计划。评价组在资料收集、现场勘查和类比调查的基础上, 根据企业提供的资料, 分析了该加油站在经营过程中可能存在的主要危险、有害因素为火灾、爆炸、车辆伤害、触电、高处坠落、中毒与窒息、噪声、高温与辐射、有害化学物质等; 在危险、有害因素分析基础上, 根据加油站加油作业工艺程序、站区内功能区域特点, 划分了评价单元; 对划分的评价单元及单元内的危险、有害因素选择了相应的安全评价方法逐项进行分析、评价, 提出相应的预防和控制对策措施。

本评价涉及的有关原始资料由委托方提供，并对其真实性负责。本报告在编写过程中，得到了加油站的大力支持与配合，以及有关行政主管部门领导和有关专家的精心指导，在此深表谢意。本报告存在的不妥之处，敬请各位领导和专家批评指正。

**关键词：加油站 现状评价**



# 目 录

1 评价概述.....	1
1.1 评价的目的.....	1
1.2 评价的原则.....	1
1.3 评价依据.....	1
1.4 评价范围.....	5
1.5 评价程序.....	6
2 加油站基本情况.....	7
2.1 加油站概况.....	7
2.2 加油站主要情况.....	10
2.3 总平面布置.....	13
2.4 主要建（构）筑物.....	14
2.5 主要工艺.....	15
2.6 主要设备.....	16
2.7 辅助设施.....	16
2.8 消防设施.....	17
2.9 安全设施.....	19
2.10 安全管理.....	20
2.11 三年来的变化情况.....	22
3 主要危险、有害因素分析.....	23
3.1 物料的危险、有害因素分析.....	23
3.2 危险化学品重大危险源辨识.....	28
3.3 重点监管的危险化工工艺辨识.....	30
3.4 站内爆炸危险区域的等级范围划分.....	30
3.5 经营过程中的危险辨识.....	32
3.6 主要设备设施危害因素分析.....	37
3.7 作业过程危害因素分析.....	38
3.8 环境、自然危害因素分析.....	40
3.9 有害因素分析.....	41
3.10 典型事故案例.....	41
3.11 危险和有害因素分析总结.....	43
4 评价单元划分和评价方法选择.....	44
4.1 评价单元的划分和评价方法选择.....	44
4.2 评价方法简介.....	44
5 定性、定量评价.....	49
5.1 作业条件危险性评价法（D=LEC）.....	49
5.2 危险度评价.....	51
5.3 法律法规符合性评价.....	52
5.4 站址选择符合性评价.....	54
5.5 平面布置符合性评价.....	56
5.6 工艺及设施符合性评价.....	59
5.7 消防设施及给排水符合性评价.....	67
5.8 电气、报警和紧急切断系统符合性评价.....	71

5.9 采暖通风、建（构）筑物、绿化符合性评价 .....	74
5.10 重点监管的危险化学品安全措施落实情况 .....	77
5.11 重大事故隐患情况分析 .....	80
5.12 安全分类整治评价 .....	82
5.13 安全经营条件评价 .....	92
5.14 安全检查表评价 .....	94
6 安全对策措施及建议 .....	105
6.1 现场勘察发现的问题及整改措施建议 .....	105
6.2 整改情况 .....	105
6.3 其他安全对策措施建议 .....	105
7 安全现状评价结论 .....	107
附件 .....	108

# 1 评价概述

## 1.1 评价的目的

1、根据《中华人民共和国安全生产法》（2021 年中华人民共和国主席令第 88 号）、《危险化学品安全管理条例》（国务院 591 号令，645 号令修改）及《危险化学品经营许可证管理办法》（国家安监总局令第 55 号，安监总局令第 79 号修正）的要求，为加强危险品安全管理，保障社会安全，规范危险化学品经营销售活动，配合国家对危险化学品经营单位经营资质的行政许可工作。

2、本评价以实现系统安全为目的，在对系统存在的危险因素进行全面、深入分析的基础上，重点考核、评价加油站为保障安全运营所采取的安全技术措施和管理措施的完备性、科学性、有效性，以判定该加油站是否具备国家规定的危险化学品经营单位各项条件。

## 1.2 评价的原则

坚持权威性、科学性、公正性、严肃性和针对性的原则，以国家有关法律、法规、规范标准为依据，采用科学的态度，对安全评价的每一项工作都力求做到客观公正，针对现状危险、有害因素及其产生条件进行分析评价，从实际经济技术条件出发，提出有效的整改意见和措施。

## 1.3 评价依据

### 1.3.1 法律、法规和规章

《中华人民共和国安全生产法》（2021 年主席令第 88 号修正）

《中华人民共和国消防法》（2021 年主席令第 81 号修正）

《中华人民共和国劳动法》（2018 年主席令第 24 号修正）

《中华人民共和国职业病防治法》（2018 年主席令第 24 号修正）

《中华人民共和国环境保护法》（2014 年主席令第 9 号修正）

《使用有毒物品作业场所劳动保护条例》（2002 年国务院令第 352 号）

《危险化学品安全管理条例》（2011 年国务院令 591 号、2013 年第 645 号修订）

《易制毒化学品管理条例》（2018 年国务院令 703 号修正）

《生产安全事故应急条例》（2019 年国务院令 708 号）

《国务院办公厅关于加快发展流通促进商业消费的意见》（国办发〔2019〕42 号）

《国务院关于印发水污染防治行动计划的通知》（国发〔2015〕17 号）

《调整〈危险化学品目录（2015 版）〉》（应急管理部等十部委公告 2022 年第 8 号）

《易制爆危险化学品名录》（2017 年版）（2017 年公安部公告）

《特别管控危险化学品目录（第一版）》（应急管理部、工业和信息化部、公安部、交通运输部 2020 年第 3 号公告）

《生产安全事故应急预案管理办法》（安监总局第 88 号令，应急管理部令第 2 号修正）

《危险化学品目录（2015 版）》（安监总局等十部委公告 2015 年第 5 号）

《高毒物品目录》（卫法监发〔2003〕142 号）

《生产经营单位安全培训规定》（安监总局第 80 号令修正）

《建设项目安全设施“三同时”监督管理办法》（安监总局 36 号令，77 号令修改）

《危险化学品建设项目安全监督管理办法》（安监总局 45 号令，第 79 号令修正）

《危险化学品经营许可证管理办法》（安监总局 55 号令，第 79 号修正）

《应急管理部办公厅关于修改〈危险化学品目录（2015 版）实施指南（试行）〉涉及柴油部分内容的通知》（应急厅函〔2022〕300 号）

《国家安全监管总局办公厅关于印发危险化学品目录（2015版）实施指南（试行）的通知》（安监总厅管三〔2015〕80号）

《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化学品名录的通知》（安监总管三〔2011〕95号）

《国家安全监管总局办公厅关于印发首批重点监管的危险化学品安全措施和应急处置原则的通知》（安监总厅管三〔2011〕142号）

《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化学品名录的通知》（安监总管三〔2013〕12号）

《首批重点监管的危险化工工艺目录》（安监总管三〔2009〕116号）

《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》（安监总管三〔2013〕3号）

《江西省安全生产条例》江西省第十届人民代表大会常务委员会第二十八次会议通过，2023年7月26日江西省第十四届人民代表大会常务委员会第三次会议修订

《江西省消防条例》2020年11月25日江西省第十三届人民代表大会常务委员会第二十五次会议第六次修正

江西省应急管理厅办公室关于印发《加油站安全检查表》的通知赣应急办字〔2023〕111号

《江西省商务厅关于取消和下放石油成品油经营资格审批权限有关事项的通知》（赣商务运行函〔2020〕27号）

《关于进一步规范和加强加油站安全管理工作的通知》（赣市安监〔2018〕76号）

其他相关法律法规



### 1.3.2 评价标准、规范

- 《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021）
- 《建筑设计防火规范（2018年版）》（GB 50016-2014）
- 《消防设施通用规范》（GB 55036-2022）
- 《建筑防火通用规范》（GB 55037-2022）
- 《汽车加油加气站消防安全管理》（XF/T 3004-2020）
- 《危险化学品仓库储存通则》（GB 15603-2022）
- 《爆炸危险环境电力装置设计规范》（GB 50058-2014）
- 《危险化学品重大危险源辨识》（GB 18218-2018）
- 《建筑物防雷设计规范》（GB 50057-2010）
- 《建筑灭火器配置设计规范》（GB 50140-2005）
- 《建筑抗震设计规范（附条文说明）（2016年版）》（GB 50011-2010）
- 《油品装载系统油气回收设施设计规范》（GB 50759-2012）
- 《油气回收装置通用技术条件》（GB/T 35579-2017）
- 《油气回收系统防爆技术要求》（GB/T 34661-2017）
- 《消防安全标志第1部分：标志》（GB 13495.1-2015）
- 《工业管道的基本识别色、识别符号和安全标识》（GB 7231-2003）
- 《成品油零售企业管理技术规范》（SB/T 10390-2004）
- 《车用汽油》（GB 17930-2016）
- 《车用柴油》（GB 19147-2016）
- 《〈车用柴油〉国家标准第1号修改单》（GB 19147-2016/XG1-2018）
- 《加油站大气污染物排放标准》（GB 20952-2020）
- 《燃油加油站防爆安全技术 第1部分：燃油加油机防爆安全技术要求》  
(GB/T 22380.1-2017)
- 《燃油加油站防爆安全技术 第2部分：加油机用安全拉断阀结构和性能的安全要求》（GB/T22380.2-2019）

《燃油加油站防爆安全技术 第3部分：剪切阀结构和性能的安全要求》  
(GB/T 22380.3-2019)

《液体石油产品静电安全规程》(GB 13348-2009)

《供配电系统设计规范》(GB 50052-2009)

《低压配电设计规范》(GB 50054-2011)

《防止静电事故通用导则》(GB 12158-2006)

《企业职工伤亡事故分类》(GB 6441-1986)

《生产过程危险和有害因素分类与代码》(GB/T 13861-2022)

《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》(GB/T 29639-2020)

《个体防护装备配备规范》(GB 39800-2020)

《加油加气站视频安防监控系统技术要求》(AQ/T 3050-2013)

《危险场所电气防爆安全规范》(AQ 3009-2007)

《加油站作业安全规范》(AQ 3010-2022)

《安全评价通则》(AQ 8001-2007)

其他相关的专业性国家标准、行业标准和地方标准及规定

### 1.3.3 其他相关资料

营业执照、成品油经营许可证、危险化学品经营许可证、主要负责人和危险化学品经营安全生产管理人员证、防雷检测报告及应急演练记录、各项管理制度等。（见附件）

## 1.4 评价范围

本评价范围为崇义县能宝新能源有限公司崇义县新能源汽车综合服务中心项目在役装置成品油暂存及卸油、加油作业所涉及的经营危险化学品安全及安全管理方面。主要包括周边环境，平面布置，站内建（构）筑物，工艺设备，电气及消防设施，从业人员培训，安全生产管理等方面，根据有关法律、法规及标准规范的要求进行符合性、有效性评价。具体包括加

油区、油罐区、站房、充电桩等。

其他如经营场所、储存条件、品种发生变化，则不在本评价报告范围内。

该项目涉及的环境、消防、职业卫生、产品质量等问题则应执行国家的有关标准。环境影响、职业卫生等不在本评价范围内。

## 1.5 评价程序

本项目的安全现状评价工作程序包括：准备阶段；危险、有害因素识别与分析；确定安全验收评价单元；选择安全评价方法；定性、定量评价；提出安全对策措施及建议；做出安全现状评价结论；编制安全评价报告。

评价工作程序可分为三个阶段：第一阶段为准备阶段，主要收集有关资料，进行项目的分析和危险、有害因素识别，选择评价方法；第二阶段为实施评价阶段，对项目安全情况进行类比调查，运用适合的评价方法进行定性定量分析；第三阶段提出安全对策措施和评价结论与建议，完成安全验收评价报告书的编制。

具体过程如图 1.5-1。

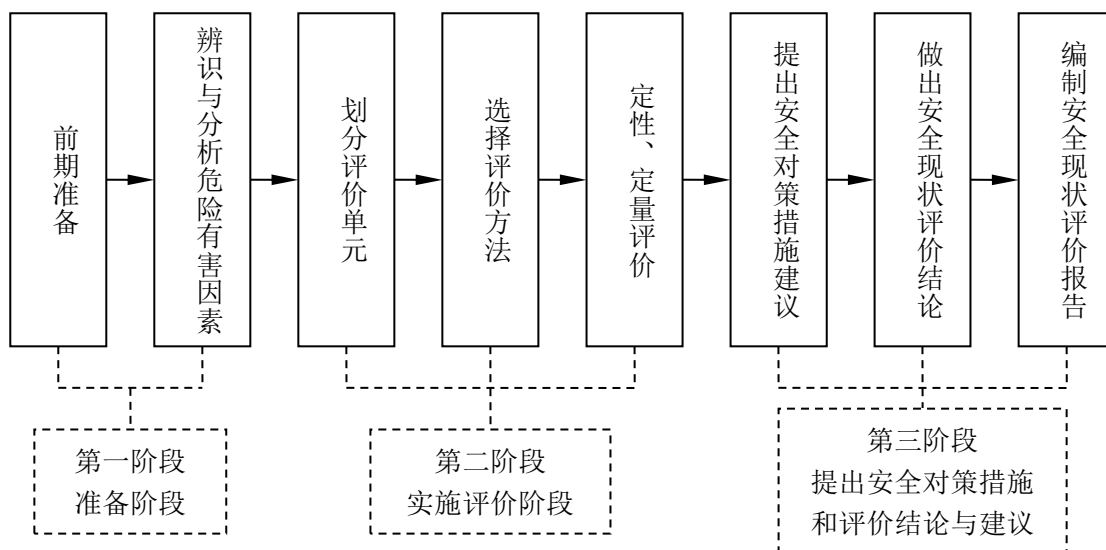


图 1.5-1 评价程序框图

## 2 加油站基本情况

### 2.1 加油站概况

崇义县能宝新能源有限公司成立于 2019 年 09 月 24 日，注册地位于江西省赣州市崇义县横水镇振兴大道西侧新能源汽车综合服务中心，法定代表人为翁玉峰。经营范围包括许可项目：成品油零售（限危险化学品），食品经营，烟草制品零售。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）一般项目：新能源汽车整车销售，新能源汽车换电设施销售，新能源汽车电附件销售，集中式快速充电站，机动车充电销售，充电桩销售，汽车零配件零售，汽车装饰用品销售，专用化学产品销售（不含危险化学品），机动车修理和维护，洗车服务（除许可业务外，可自主依法经营法律法规非禁止或限制的项目）。

该公司于 2020 年 6 月 30 日取得崇义县发展和改革委员会出具的“崇义县新能源汽车综合服务中心”项目备案通知书（项目统一代码为：2020-360725-82-03-008435）。2020 年 9 月取得江西赣安安全生产科学技术咨询服务中心出具的《崇义县能宝新能源有限公司崇义县新能源汽车综合服务中心建设项目安全预评价报告》，2020 年 10 月取得大连市化工设计院有限公司出具的《崇义县能宝新能源有限公司崇义县新能源汽车综合服务中心建设项目（加油部分）安全设施设计》，2020 年 12 月取得江西通安安全评价有限公司出具的《崇义县能宝新能源有限公司崇义县新能源汽车综合服务中心新建项目（加油部分）安全验收评价报告》。

该站于 2021 年 1 月 28 日取得崇义县应急管理局颁发的危险化学品经营许可证，证号：赣虔崇应经（甲）字〔2021〕000005 号，许可经营范围为汽油、柴油；有效期至 2024 年 1 月 27 日。

该站油罐区内设 4 台双层埋地油罐：50m<sup>3</sup> 的 0# 柴油罐 2 台，50m<sup>3</sup> 的 92# 隔仓汽油罐 1 台，50m<sup>3</sup> 的 95#、92# 隔仓汽油罐 1 台（原设计为 95#、

98#汽油，后由于市场原因将 98#更换为 92#汽油），总容量为 200m<sup>3</sup>（柴油折半后为 150m<sup>3</sup>）属于二级加油站。加油区设有 4 个加油岛，4 台四枪四油品加油机。站内设置 16 台快充充电桩，2 台大巴充电桩，其中南侧 6 台已全部停用并切断电源，北侧 10 台充电桩已停用 8 台充电桩并切断电源，仅保留 2 台充电桩运营使用。加油区东侧 2 台充电桩停用并切断电源。

该站于 2021 年 1 月 29 日取得了崇义县住房和城乡建设局的《特殊建设工程消防验收意见书》（崇建消验字[2021]第 003 号）。

2023 年 7 月 13 日江西赣象防雷检测中心有限公司赣州分公司出具了该站的《江西省雷电防护装置检测报告》（报告编号：1152017005 雷检字【2023】20090040），检测结论均为符合规范要求，检测日期为 2023 年 7 月 12 日，报告有效期至 2024 年 1 月 12 日。

该站的基本信息如下表 2.1-1。

表 2.1-1 该站基本信息表

项目名称	崇义县能宝新能源有限公司崇义县新能源汽车综合服务中心					
项目地址	江西省崇义县横水镇振兴大道旁					
法定代表人	翁玉峰			联系电话	19917198688	
职工人数	12	技术管理人数	1 人	安全管理人员	1	
占地面积	4133.33 m <sup>2</sup>	储存能力	200m <sup>3</sup>	加油站级别	二级	
加油机	郑州三金石油设备制造有限公司	加油机数量	4	加油枪数量	16 枪	
建、构筑物情况	名称	结构类型	耐火等级	层数	高度 (m)	面积 (m <sup>2</sup> )
	加油罩棚	钢架结构轻质顶	2	1	7.3	814
	站房	砖混结构现浇顶	2	2	6.8	155
	新能源服务中心	砖混结构现浇顶	2	4	14	1603.8
储	序号	油品名称及编号	单罐容积 (m <sup>3</sup> ) × 台数		油罐	形式

罐 情 况	1	0#柴油	50×2	内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐	卧式埋地承重罐
	2	92#汽油双层隔仓储罐	50×1	内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐	卧式埋地承重罐
	3	95#汽油和 92#汽油双层隔仓储罐	50×1	内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐	卧式埋地承重罐
主要消防设施		MFT/ABC35 推车式干粉灭火器 2 个；MF/ABC5 手提式干粉灭火器 8 只；MF/ABC4 手提式干粉灭火器 16 只，MT7 手提式二氧化碳灭火器 6 只；MT3 手提式二氧化碳灭火器 2 只，灭火毯 13 块；消防沙 2m <sup>3</sup> 。			

## 2.2 加油站主要情况

### 2.2.1 周围环境

本项目位于横水镇振兴大道西侧，项目南面为空地，西面为空地、原有民房现均已拆迁，北面为民房（三类保护物），东面为振兴大道（三级公路），设有站区出入口，站区 100 米范围内无学校、医院等重要公共建筑，站区南、北面均为低洼地，项目不会受洪涝、泥石流等自然灾害影响。站区周边环境对加油站不造成影响，油站选址符合安全要求。

加油站内有水泥路面与振兴大道相连，站区内地势平坦，坡向东边道路，地面坡度为 0.5%。以加油机和油罐各边缘为准，周边 100m 内无重要的公共建筑，无工厂、学校、医院、商业中心，50 米范围内无明火或散发火花地点，也无居民区。

该站地理位置见下图 2.1-1。

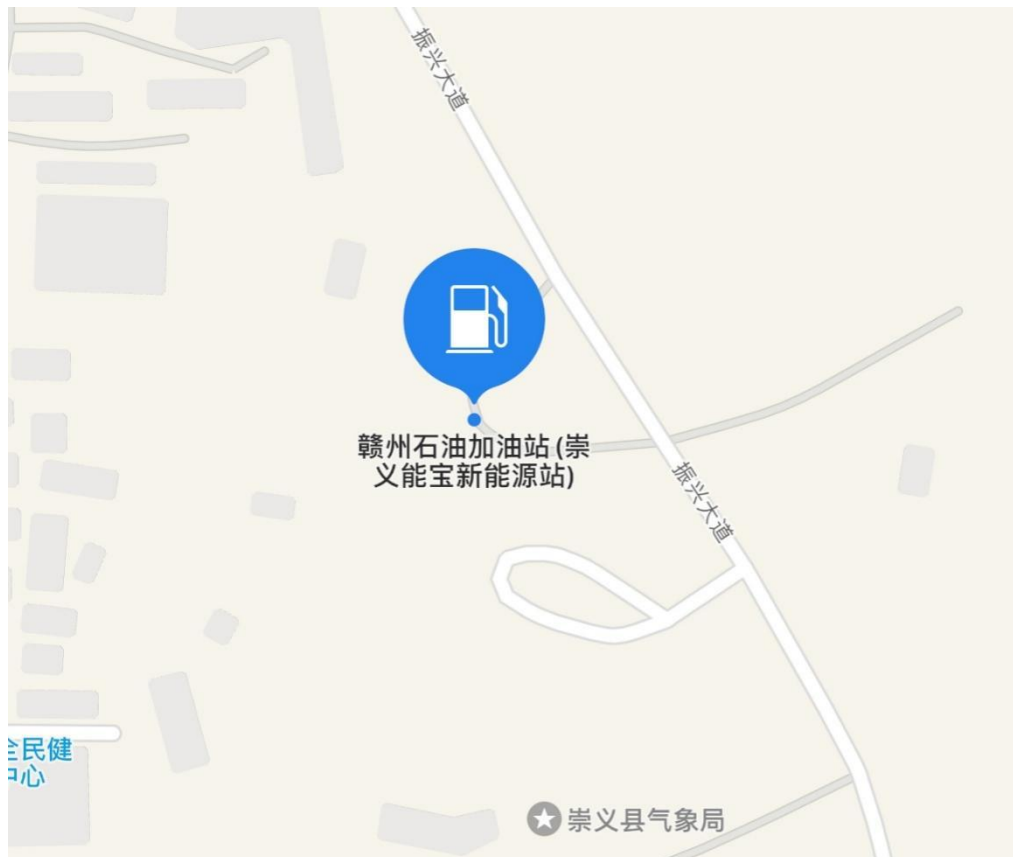




图 2.2-1 该站地理位置图

根据设计单位提供的总平面布置图，和现场实地勘查，该站的油罐、加油机和通气管管口等工艺设备与站外建（构）筑物安全距离见表 2.2-1。

表 2.2-1 汽油(柴油)工艺设备与站外建(构)筑物的安全间距（单位：m）

工艺装置名称	相对位置	建（构）筑物名称	检查记录		规范要求 GB50156-2021 表 4.0.4		结论
			汽油	柴油	汽油	柴油	
埋地油罐	北侧	民房 (三类保护物)	35	45	8.5	6	符合
	西侧	空地	/	/	/	/	符合
	南侧	空地	/	/	/	/	符合
	东侧	振兴大道 (三级公路)	50	36	5	3	符合
通气管管口	北侧	民房 (三类保护物)	36		7	6	符合
	西侧	空地	/		/		符合
	南侧	空地	/		/		符合
	东侧	振兴大道 (三级公路)	42		7	6	符合
加油机	北侧	民房 (三类保护物)	32	42	7	6	符合
	西侧	空地	/	/	/	/	符合
	南侧	空地	/	/	/	/	符合
	东侧	振兴大道 (三级公路)	40	40	5	3	符合



### 2.2.2 地形地貌

境内山脉纵横交错，群峰起伏连绵，中部阳岭海拔 1259.5 米，北部石牙头海拔 1333 米，东部牛轭潭海拔 140 米，西部诸广山脉齐云山海拔 2061.3 米，西南花皮山海拔 1581 米，东北部陡水水库，水域海拔 170 米，全县地势由西南向东北方向倾斜。按地貌特征，全县大致可分为中山、低山、高丘陵、河谷阶地四种类型。山地（海拔 500 米以上）占土地总面积 47.67%；高丘（海拔 300~500 米）占 45.06%；低丘及河谷阶地（海拔 300 米以下）占 7.27%。全县 1000 米以上的山峰有 232 座。其中西北部思顺乡的齐云山海拔 2061.3 米，为境内最高点，也是赣南最高的山。

该站范围内未发现不良地质及特殊地质，工程地质条件良好。。根据《中国地震动参数区划图》（GB 18306-2015），工程场地位于小于 VI 度的地震区内，区域构造稳定性较好，工程设计烈度按 VI 度进行抗震设计。

### 2.2.3 气象条件

崇义县地处中低纬度，属中亚热带季风湿润区，冬夏两季盛行季风，全年热量丰富，四季分明，雾日多，日照偏少，雨量充沛，空气湿度大，无霜期长。但由于地形复杂，垂直高度差异大，山上山下，向阳面和背阳面，气候差异十分明显。本地区年平均雷暴日 61.3 天，属于多雷区。

### 2.2.4 交通运输

崇义县位于江西省西南边陲，地处东经 113° 55' ~114° 38' ，北纬 25° 24' ~25° 55' 之间。东与南康区接壤，南与大余县和广东省仁化县相交，西与湖南省汝城县、桂东县毗邻，北与上犹县交界。东西长约 73 公里，南北宽约 59 公里，总面积 2206.27 平方公里。距赣州市 90 公里。

## 2.3 总平面布置

项目进、出口分开设置，面向振兴大道，其与公路连接处为混凝土地面。

其中站房（内设有营业厅、办公室、发配电间等）设置在站区的中部。罩棚位于站房东侧、洗车区位于站房西侧。洗车区西侧为新能源服务中心（目前为闲置状态）、新能源服务中心北侧有一废弃民房（门位于围墙外）。

罩棚下加油区面向公路双排布置，共设 4 个加油岛、4 台加油机，第一排靠近道路一侧北边为 1 台 0#、92#、95#、92# 四枪加油机，南边为 1 台 92#、95#、92#、0# 四枪加油；第二排依次为 1 台 92#、92#、95#、92# 四枪加油机，1 台 95#、92#、92#、92# 四枪加油。在加油区靠近公路侧设置了两台大巴充电桩。

油罐区设置在加油区下方（埋地设置 4 个油罐，由西北至东南，依次为 1 个 50m<sup>3</sup> 的 92# 汽油卧式双层隔仓储罐、1 个 50m<sup>3</sup> 的 95# 和 92# 汽油卧式双层隔仓储罐、2 个 50m<sup>3</sup> 的 0# 柴油卧式双层储罐）。

密闭卸油点设置在站区西北部，其旁边设有消防器材间和消防沙池。

隔油池设置在临道路绿化带中部。

表 2.2-2 站内设施之间的防火距离（m）

序号	设施名称	周边设施名称	间距 m		规范条文	符合性
			规范距离	实际距离		
1	埋地汽油油罐	埋地汽油油罐	0.5	1.2	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		埋地柴油油罐	0.5	1.2	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		站房	4	4.5	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		充电桩	8.5	18.5	GB50156 第 5.0.10 条	符合
		洗车机	8.5	11.5	GB50156 第 5.0.10 条	符合
		新能源服务中心	8.5	23	GB50156 第 4.0.4 条	符合
		围墙	2	25	GB50156 第 5.0.13 条	符合
2	埋地柴油油罐	埋地汽油油罐	0.5	1.2	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		埋地柴油油罐	0.5	1.2	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		站房	3	14.5	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		充电桩	6	8.5	GB50156 第 5.0.10 条	符合
		洗车机	6	21.5	GB50156 第 5.0.10 条	符合

		新能源服务中心	6	33.5	GB50156 第 4.0.5 条	符合
		围墙	2	25	GB50156 第 5.0.13 条	符合
3	汽油通气管管口	油品卸车点	3	25.8	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		站房	4	7	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		充电桩	7	13	GB50156 第 5.0.10 条	符合
		洗车机	7	14.4	GB50156 第 5.0.10 条	符合
		新能源服务中心	7	26.1	GB50156 第 4.0.5 条	符合
		围墙	2	20	GB50156 第 5.0.13 条	符合
4	柴油通气管管口	油品卸车点	2	34.9	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		站房	3.5	18.5	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		充电桩	6	13	GB50156 第 5.0.10 条	符合
		洗车机	6	26	GB50156 第 5.0.10 条	符合
		新能源服务中心	6	37.6	GB50156 第 4.0.5 条	符合
		围墙	2	20.2	GB50156 第 5.0.13 条	符合
5	加油机	站房	5	7	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		充电桩	7	13	GB50156 第 5.0.10 条	符合
		洗车机	7	14.3	GB50156 第 5.0.10 条	符合
		新能源服务中心	7	26	GB50156 第 4.0.5 条	符合
6	油品卸油点	汽油通气管口	3	25.8	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		柴油通气管口	2	34.9	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		站房	5	14.5	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		充电桩	7	7.7	GB50156 第 5.0.10 条	符合
		洗车机	7	14.1	GB50156 第 5.0.10 条	符合
		新能源服务中心	7	9.8	GB50156 第 4.0.5 条	符合

## 2.4 主要建（构）筑物

表 2.4-1 主要建（构）筑物

序号	代号	主要建(构)筑物名称	火灾危险类别	耐火等级	占地面积/建筑高度	层数	结构形式
1	101	新能源服务中心	民用	二级	400.95m <sup>2</sup> /14m	四层	砖混结构 现浇顶
2	102	小车充电桩 1 区	/	/	172.3 m <sup>2</sup>	/	
3	103	小车充电桩 2 区	/	/	238.5 m <sup>2</sup>	/	
4	104	大巴充电区	丙类	二级	85.75 m <sup>2</sup> /7.3m	一层	钢架结构 轻质顶
5	202	加油服务区	甲类	二级	30.62 m <sup>2</sup> /14m	一层	
6	201	油罐区	甲类	/	169.2 m <sup>2</sup>	地下	
7	203	站房	民用	二级	154m <sup>2</sup> /6.6m	二层	砖混结构 现浇顶
8	204	密闭卸油台	/	/	2 m <sup>2</sup>	/	
9	205	隔油池	/	/	2 m <sup>2</sup>	地下	
10	206	洗车区	/	/	38.5 m <sup>2</sup>	/	

## 2.5 主要工艺

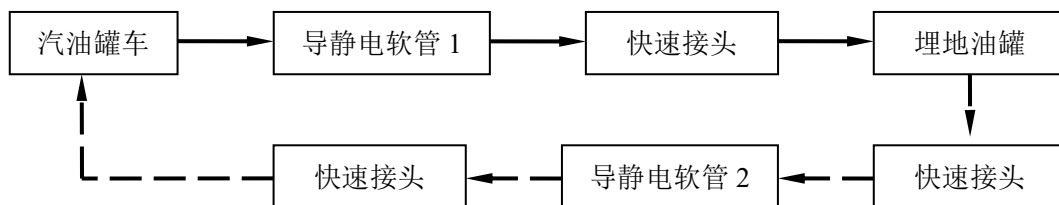
### (1) 卸油

#### ①汽油卸油

油料用油罐车从石油库运至加油站油罐区后，在卸油口附近的卸油区停稳熄火，油罐车在卸油前先用防静电接地装置对油罐车进行接地，消除运输过程中产生的静电，用卸油连通软管连接油罐车卸油接口和卸油点的卸油罐接口，静止 15 分钟后，开启阀门，汽油、柴油通过各自的卸油连通软管和进油管分别进入汽油、柴油储油罐。油品卸完后，拆除连通软管，人工封闭好油罐卸油口和罐车卸油口，静置 5 分钟以后拆除静电接地装置，最后发动油品罐车缓慢离开油罐区。

在油罐车卸油过程中，将油罐内油气通过油气回收地下工艺管线收集至油罐车内。

汽油卸油工艺流程如下图 2.5-1。



注：虚线箭头表示油气回收工艺路线。

图 2.5-1 汽油卸油工艺流程示意简图

#### ②柴油卸油

柴油卸油工艺流程如下图 2.5-2。

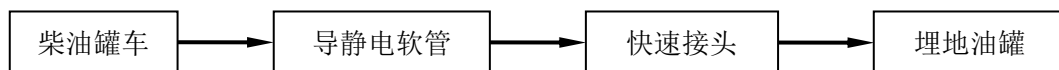


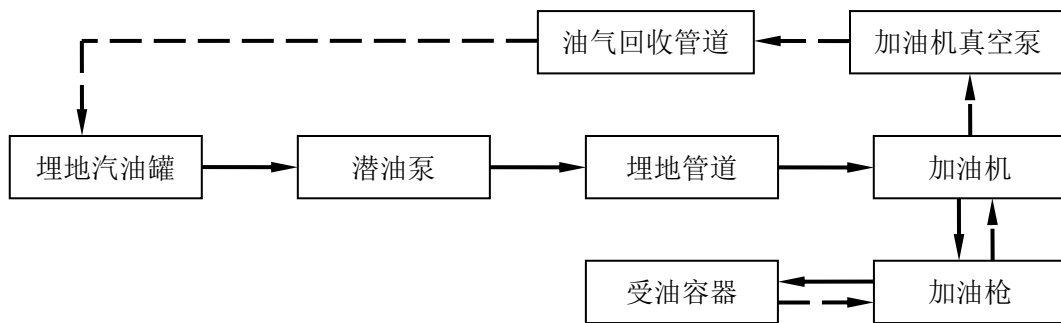
图 2.5-2 柴油卸油工艺流程示意简图

### (2) 加油

加油采用正压供油，通过油罐内的潜油泵将油品从储油罐抽出，经过加油机的油气分离器、计量器（加入油品的量可以从加油机的计数器上观

察到)，然后用加油枪加到车油箱中。

①汽油加油工艺流程图如下 2.5-3:



注：虚线箭头表示油气回收工艺路线。

图 2.5-3 汽油加油工艺流程图示意简图

②柴油加油工艺流程图如下 2.5-4:

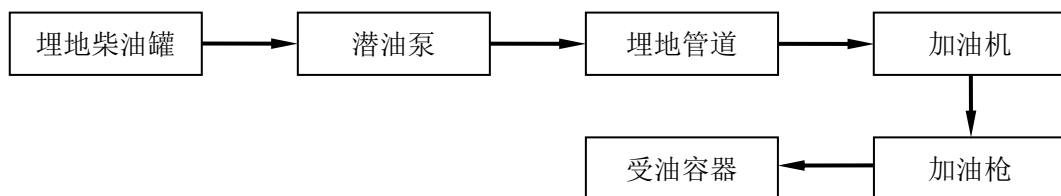


图 2.5-4 柴油加油工艺流程图示意简图

## 2.6 主要设备

表 2.6-1 主要设备一览表

序号	设备名称	规格型号	数量	备注
1	92#汽油埋地油罐	50m <sup>3</sup>	1 座	SF 双层隔仓油罐、92#汽油
2	95#、92#汽油埋地油罐	50m <sup>3</sup>	1 座	SF 双层隔仓油罐、95#、92#汽油
3	0#柴油埋地油罐	50m <sup>3</sup>	2 座	SF 双层油罐、0#柴油
4	加油机	税控燃油	4 台	4 台 4 枪
5	静电接地报警系统	/	1 台	
6	高液位监测仪		1 台	
7	油罐泄漏检测仪		1 台	油罐、出油管道设检测传感器
8	视频监控系統		1 套	
9	紧急切断阀		2 套	站房外墙上和站内收银台旁

## 2.7 辅助设施

### (1) 供配电

该建设项目从站外崇义县城区电网接线路至在站区杆式变压器，变压

器分一路接线进入站区配电间，再由配电间接至站房、新能源服务中心、加油区等用电设施，另分一路接线进入站区充电桩整流柜，再由整流柜接至大巴充电区、小车充电桩 1 区、小车充电桩 2 区等充电桩设施。进站线路采用金属铠装埋地方式接到站区配电间配电柜；加油站动力电源采用三相四线，电压 380/220V。视频监控、液位仪、渗漏检测仪整改后配有 UPS 电源。站房西北面配电间内配备 20kW 柴油发电机。

## (2) 给排水

### 1) 给水

建设项目的经营、生活用水由当地自来水管网供给，站区内给水系统分为经营生活给水系统和生活给水系统；

### 2) 排水

雨水经暗沟收集后排入排入站外自然体系。

污水经站区隔油池分离设施处理后，排入站外自然体系。

生活污水经化粪池处理后排入站外自然体系。

## 2.8 消防设施

表 2.8-1 消防设施一览表

设备名称	规格	数量	单位	备注
手提式干粉灭火器	MF/ABC5	8	具	加油区
手提式干粉灭火器	MF/ABC4	16	具	站房
二氧化碳灭火器	MT7	6	具	配电间、监控室
二氧化碳灭火器	MT3	2	具	配电间
推车式磷酸铵盐干粉灭火器	MFT/ABC35	2	台	罐区
灭火毯	——	13	块	
消防锹	——	5	把	
消防沙	——	2	m <sup>3</sup>	
防静电工作服		每人 3	套	

防静电、耐油工作鞋		每人 3	双	
防护手套		每人 3	副	
防寒服		每人 3	套	
雨衣		每人 3	套	
胶鞋		每人 3	双	

该站于 2021 年 1 月 29 日取得了崇义县住房和城乡建设局出具的《特殊建设工程消防验收意见书》（崇建消验字【2021】第 003 号）。建站以来没有发生重大变更，消防验收持续有效。

## 2.9 安全设施

### 1、安全设施

油储罐设有通气管，通气管高 9m, 高出建筑物的顶面 2m, 设有阻火器。油储罐进油口、出油管、量油孔、通气管直接单独通往油罐，人孔盖上设有量油孔，量油孔盖为铝制。设有加油站车行道专用的密闭井盖和井座。

储罐及管道进行了静电接地，法兰连接处用铜线进行了跨接，卸油管采用内设金属丝的软管。

输油管线采用穿管预埋式。

加油机采用防爆型自动计量加油机。

站内采用电缆穿管式敷设到用电设备。

本项目的油罐为埋地承重油罐，油罐区设置有液位报警系统以及渗漏检测报警系统并设置了两处急停装置，报警器设置在站房内。

### 2、防雷、防静电

该站建筑物（站房）、油罐区、罩棚等均按二类防雷设防，采用暗敷的敷设方式。加油站罩棚顶设有避雷装置，周围建筑物、所有设施均在防雷有效保护范围内，防雷装置 2023 年 7 月经江西赣象防雷检测中心有限公司赣州分公司检测符合要求（1152017005 雷检字【2023】20090040），接地电阻小于 4 欧姆，有效期至 2024 年 1 月 12 日。

卸油管、加油管采用导静电管道，距卸油口 2 米处设有固定式静电检测报警仪、人体静电消除器，通气管、加油机内等静电跨接完善。

### 3、安防和视频监控系統

加油站配备有一套反恐器材。设有报警按钮。

加油站安装视频监控系统，显示屏设在站房内，可以观察整个站区作业区的情况，如有意外情况能够及时发现。



## 2.10 安全管理

### (1) 安全管理机构

该站成立了安全生产领导小组，主要负责人为翁玉峰，安全生产管理  
人员为吴景。

表 2.10-1 企业人员培训情况一览表

序号	姓名	工种	签发机关	证书编号	有效期
1	翁玉峰	主要负责人	赣州市行政审批局	350181198602091959	2021-07-06至2024-07-05
2	吴景	安全生产管理人员	赣州市行政审批局	350181198212127311	2023-03-09至2026-03-08

### (2) 安全生产管理制度

该加油站制定了安全生产责任制，各类安全管理制度，主要包括：

序号	文件名称
1	识别和获取适用的安全生产法律法规与其他要求管理制度
2	法律法规及其它要求符合性评价管理制度
3	安全生产责任制
4	安全生产责任制考核管理制度
5	安全生产奖惩管理制度
6	安全生产费用管理制度
7	风险评价管理制度
8	隐患排查治理制度
9	变更管理制度
10	供应商管理制度
11	管理制度评审与修订管理制度
12	安全培训教育制度
13	安全设施管理制度
14	监视和测量设备管理制度
15	特种作业人员管理制度
16	设备检维修管理制度
17	生产设施拆除和报废管理制度
18	危险性作业安全管理制度
19	承包商管理制度
20	职业危害监测制度
21	危险化学品安全管理制度
11	加油站油品运输装卸安全管理制度
12	应急预案评审修订规定
13	事故管理制度

序号	文件名称
14	事故管理规定
15	安全检查管理制度
16	安全标准化自评管理制度
17	安全生产目标责任考核管理制度
18	职业卫生管理制度

### (3) 安全操作规程

该加油站制定了相应的岗位操作规程，主要包括：

序号	名称
1	加油操作规程
2	计量操作规程
3	卸油操作规程
4	开票规程
5	记账规程
6	特殊情况处理规程
7	进入受限空间作业安全操作规程
8	动火作业安全操作规程
9	高处作业安全操作规程
10	吊装作业安全操作规程
11	设备检修作业安全操作规程
12	临时用电操作规程
13	高温作业安全操作规程
14	破土作业安全操作规程
15	断路作业安全操作规程
16	抽堵盲板作业安全操作规程

### (4) 安全投入

建立了安全生产费用管理台账，按规定提取和使用安全生产费用。

### (5) 安全生产标准化开展情况

该站已开展安全生产标准化复评工作并通过了评审，现场评审得分 83.63, 达到三级标准化申请等级，现在等待颁发安全生产标准化三级证书。

### (6) 应急管理情况

该项目于 2021 年 1 月 20 日取得崇义县应急管理局出具的应急预案备案登记表（备案编号：360725-2021-0002）且定期开展了应急救援演练。

## 2.11 三年来的变化情况

自 2021 年 1 月以来，该站：

- （1）主要负责人由翟来上变更为翁玉峰、安全管理人员由庄宗良变更为吴景。
- （2）西面民房现均已拆迁。
- （3）95#、98#汽油隔仓汽油罐由于市场原因将 98#更换为 92#汽油。
- （4）总平面布置、建（构）筑物未发生变化。
- （5）未发生一般及以上生产安全事故。
- （6）其他方面未发生变化。

### 3 主要危险、有害因素分析

#### 3.1 物料的危险、有害因素分析

该加油站主要经营车用汽油（92<sup>#</sup>和 95<sup>#</sup>）和 0<sup>#</sup>车用柴油。

##### 3.1.1 物质固有危险性分析

依据《车用汽油》（GB 17930-2016）、《车用柴油》（GB 19147-2016）、《车用柴油 第 1 号修改单》（GB 19147-2016/XG1-2018）、《危险化学品目录（2015 版）》（安监总局等十部委公告 2015 年第 5 号）、《调整〈危险化学品目录（2015 版）〉》（应急管理部等十部委公告 2022 年第 8 号）、《危险化学品目录（2015 版）实施指南（试行）》（安监总厅管三〔2015〕80 号）、《应急管理部办公厅关于修改〈危险化学品目录（2015 版）实施指南（试行）〉涉及柴油部分内容的通知》（应急厅函〔2022〕300 号），以及《化学品分类和标签规范》（GB 30000.7-2013）辨识：汽油、0<sup>#</sup>柴油属于危险化学品。

本项目涉及的危险化学品特性如下表 3.1-1、3.1-2、3.1-3。

表 3.1-1 项目危险化学品及特性一览表

序号	名称	CAS号	UN号	危险货物编号	密度 (水/空气=1)	熔点℃	沸点℃	闪点℃	爆炸极限 (V/V%)	火险类别	危险性类别	危化品目录号	剧毒品否
1	汽油	86290-81-5	1203	31001	液体(相对水) 0.70~0.79 蒸气(相对空气) 3~4	<-60	25~ 220	<-20	1.4~7.6	甲 <sub>B</sub>	易燃液体, 类别 2* 生殖细胞致突变性, 类别 1B 致癌性, 类别 2 吸入危害, 类别 1 危害水生环境-急性危害, 类别 2 危害水生环境-长期危害, 类别 2	1630	否
2	0#柴油	68334-30-5	1202	33648	液体(相对水) 0.87~0.9 蒸气(相对空气) 无资料	<-18	282~ 338	≥60	0.6~6.5	丙 <sub>A</sub>	易燃液体, 类别 3	1674	否





制毒的主要原料，第二类、第三类是可以用于制毒的化学配剂。查附表一一易制毒化学品的分类和品种目录，可以看出，项目不涉及易制毒化学品。

### （2）高毒物品辨识

依据《高毒物品目录》（卫法监发[2003]142 号）进行辨识，本项目不涉及高毒物品。

### （3）剧毒化学品辨识

依据《危险化学品目录（2015 版）》（安监总局等十部委公告 2015 年第 5 号）《调整〈危险化学品目录（2015 版）〉》（应急管理部等十部委公告 2022 年第 8 号）、《危险化学品目录（2015 版）实施指南（试行）》（安监总厅管三〔2015〕80 号）、《应急管理部办公厅关于修改〈危险化学品目录（2015 版）实施指南（试行）〉涉及柴油部分内容的通知》（应急厅函〔2022〕300 号）辨识，本项目不涉及剧毒化学品。

### （4）监控化学品辨识

根据《中华人民共和国监控化学品管理条例实施细则》（工信部令〔2018〕48 号），按照《各类监控化学品名录》（工信部令〔2020〕52 号）、《国家禁化武办编制公布《部分第四类监控化学品名录（2019 版）》及其索引》辨识，本项目不涉及监控化学品。

### （5）易制爆化学品辨识

根据《易制爆危险化学品治安管理办法》（公安部〔2019〕第 154 号令）、《易制爆危险化学品储存场所治安防范要求》（GA 1511-2018），按照《易制爆危险化学品名录》（2021 年版）进行辨识，本项目不涉及易制爆危险化学品。

### （6）重点监管危险化学品辨识

根据原国家安全监管总局《关于公布首批重点监管的危险化学品名录的通知》（安监总管三〔2011〕95 号）及《关于公布第二批重点监管危险化学品名录的通知》（安监总管三〔2013〕12 号）的规定，本项目汽油属于重



点监管的危险化学品。

### (7) 特别管控危险化学品辨识

按照《特别管控危险化学品目录（第一版）》（应急管理部、工业和信息化部、公安部、交通运输部公告 2020 年第 3 号）辨识：本项目汽油属特别管控危险化学品。

## 3.2 危险化学品重大危险源辨识

该《危险化学品重大危险源辨识》规定：

单元：涉及危险化学品生产、储存装置、设施或场所。分为生产单元和储存单元。

生产单元：危险化学品的生产、加工及使用等的装置及设施，当装置及设施之间有切断阀时，以切断阀作为分隔界限划分为独立的单元。

储存单元：用于储存危险化学品的储罐或仓库组成的相对独立的区域，储罐区以罐区防火堤为界限划分为独立的单元，仓库以独立库房(独立建筑物)为界限划分为独立的单元。

临界量：某种或某类危险化学品构成重大危险源所规定的最小数量。

危险化学品重大危险源：长期地或临时地生产、储存、使用和经营危险化学品，且危险化学品的数量等于或超过临界量的单元。

混合物：由两种或者多种物质组成的混合体或者溶液。

生产单元、储存单元内存在的危险化学品为多品种时，则按下式计算，若满足下面公式，则为重大危险源：

$$S=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\dots+q_n/Q_n\geq 1$$

式中：S—辨识指标；

$q_1, q_2, \dots, q_n$ —每种危险化学品实际存在量，t；

$Q_1, Q_2, \dots, Q_n$ —与每种危险化学品相对应的临界量，t。

危险化学品储罐以及其他容器、设备或仓储区的危险化学品实际存在量按最大设计量确定。根据基本规定，加油站加油区加油机为生产单元，储油罐区埋地油罐为储存单元，见下表 3.2-1、表 3.2-2。

表 3.2-1 生产单元划分表

序号	名称	基本情况	备注
1	加油区加油机	4台4枪	

表 3.2-2 储存单元划分表

序号	名称	基本情况	备注
1	储罐区埋地油罐	2个50m <sup>3</sup> 0#柴油罐 1个50m <sup>3</sup> 92#汽油罐 1个25m <sup>3</sup> 95#汽油罐+25m <sup>3</sup> 92#汽油罐	埋地油罐

按《危险化学品目录》指南附件，列出涉及的危险化学品分类信息表，见表 3.2-3。

表 3.2-3 危险化学品分类信息表

序号	品名	CAS 号	危险性类别	备注
1	汽油	86290-81-5	易燃液体，类别 2* 生殖细胞致突变性，类别 1B 致癌性，类别 2 吸入危害，类别 1 危害水生环境-急性危害，类别 2 危害水生环境-长期危害，类别 2	
2	柴油[闭杯闪点≥60°C]		易燃液体，类别 3	

根据 GB18218-2018 的要求，构成危险化学品重大危险源的物质及临界量见表 3.2-4、表 3.2-5。

表 3.2-4 GB18218-2018 表 1 列出的物质

序号	危险化学品名称和说明	别名	CAS号	临界量(吨)	备注
66	汽油		86290-81-5	200	

表 3.2-5 GB18218-2018 表 2 列出的物质

序号	名称	危险性分类及说明	状态	临界量(吨)	备注
W5.4	柴油	易燃液体，类别3	-不属于W5.1或W5.2的其它类别三	5000	

汽油相对密度（水=1）取 0.76；柴油相对密度（水=1）取 0.84。

#### 1、生产单元（加油区）

单台加油机及输油管线油品在线量为 0.1t，本站设有 4 枪加油机 4 台，其中 2 台涉及柴油，同时本站设有柴油车位 2 个，汽油车位 14 个，柴油车油箱按平均 500L/台，汽油车油箱按平均 60L/台。按最大可能性，全部加油车位均在加油作业。这样加油区汽油总量为  $0.1 \times 4 + 0.06 \times 14 \times 0.76 = 1.0384$  t，柴油总量为  $0.1 \times 2 + 0.5 \times 2 \times 0.84 = 1.04$ t；见表 3.2-6。

表 3.2-6 加油站生产单元危险化学品重大危险源辨识表

序号	名称	分类	特殊状态	临界量Q(吨)	最大量q(吨)	q/Q
1	汽油	表1	无	200	1.0384	0.005192
2	柴油	W5.4	无	5000	1.04	0.000208

合计	$\sum q/Q=0.005192+0.000208=0.0054$
重大危险源辨识结论	<1, 不属于重大危险源

## 2、储存单元（油罐区）

油罐区汽油总储量为  $0.76 \times 100 = 76 \text{ t}$ ，柴油总储量为  $0.84 \times 100 = 84 \text{ t}$ ；见表 3.2-7。

表3.2-7加油站储存单元危险化学品重大危险源辨识表

序号	名称	分类	特殊状态	临界量Q（吨）	最大量q(吨)	q/Q
1	汽油	表1	无	200	76	0.38
2	柴油	W5.4	无	5000	84	0.0168
合计	$\sum q/Q=0.3968$					
重大危险源辨识结论	<1, 不属于重大危险源					

该加油站加油区（经营）和储油罐区均未超过《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）规定的临界量，不构成危险化学品重大危险源。

## 3.3 重点监管的危险化工工艺辨识

依据《关于公布首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》（安监总管三[2009]116号）及《关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》（安监总管三〔2013〕3号）辨识，本项目不涉及重点监管的危险化工工艺。

## 3.4 站内爆炸危险区域的等级范围划分

根据《爆炸危险环境电力装置设计规范》（GB 50058-2014）和《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021）的规定，划分站内爆炸危险区域的等级范围。

该站汽油卸油、加油均有油气回收，爆炸危险区域如下表 3.4-1。

表 3.4-1 该站爆炸危险区域图、表

区域名称	图例	危险区域范围
埋地卧式汽油储罐爆炸危险区域划分		<p>1、罐内部油品表面以上的空间应划分为 0 区。</p> <p>2、人孔井内部空间、以通气管管口为中心，半径为 0.75m 的球形空间和以密闭卸油口为中心，半径为 0.5m 的球形空间，应划分为 1 区。</p> <p>3、距人孔井外边缘 1.5m 以内，自地面算起 1m 高的圆柱形空间、以通气管管口为中心，半径为 2m 的球形空间和以密闭卸油口为中心，半径为 1.5m 的球形并延至地面的空间，应划分为 2 区。</p> <p>4、当地上密闭卸油口设在箱内时，箱体内部的空间应划分为 1 区，箱体外部四周 1m 和箱体顶部以上 1.5m 范围内的空间应划分为 2 区；当密闭卸油口设在卸油坑内时，坑内的空间应划分为 1 区，坑口外 1.5m 范围内的空间应划分为 2 区。</p>
汽油油罐车的爆炸危险区域划分		<p>1、油罐车内部的油品表面以上空间应划分为 0 区。</p> <p>2、以罐车通气口为中心，半径为 1.5m 的球形空间和以罐车密闭卸油口为中心，半径为 0.5m 的球形空间，应划分为 1 区。</p> <p>3、以罐车通气口为中心，半径为 3m 的球形并延至地面的空间和以罐车密闭卸油口为中心，半径为 1.5m 的球形并延至地面的空间，应划分为 2 区。</p>
汽油加油机爆炸危险区域划分		<p>1、加油机壳体内部空间应划分为 1 区。</p> <p>2、以加油机中心线为中心线，以半径为 3m 的地面区域为底面和以加油机顶部以上 0.15m 半径为 1.5m 的平面为顶面的圆台形空间，应划分为 2 区。</p>

序号	分区	区域
----	----	----

序号	分区	区域	
1.	0 区	油罐区	罐内部油品表面以上的空间。
		汽油油罐车	卸油时汽油罐车内部的油品表面以上空间。
2.	1 区	加油站	汽油设施的爆炸危险区域内地坪以下的坑或沟。
		油罐区	汽油埋地卧式油罐通气管管口的半径 0.75m 以内； 密闭卸油口的半径 0.5m 以内； 操作井内部空间。
		加油机	加油机下箱体内部空间。
		汽油油罐车	以罐车通气口为中心、半径为 1.5m 的球形空间； 以罐车密闭卸油口为中心、半径为 0.5m 的球形空间。
3.	2 区	油罐区	距人孔（阀）井外边缘 1.5m 以内，自地面算起 1m 高的圆柱形空间； 以通气管管口为中心、半径为 2.0m 的球形空间和以密闭卸油口为中心、半径为 1.5m 的球形并延至地面的空间。
		汽油加油机	以加油机中心线为中心线、以半径为 3.0m 的地面区域为底面和以加油机下箱体顶部以上 0.15m、半径为 1.5m 的平面为顶面的圆台形空间。
		汽油油罐车	以罐车通气口为中心、半径为 3.0m 的球形并延至地面的空间； 以罐车密闭卸油口为中心，半径为 1.5m 的球形并延至地面的空间

### 3.5 经营过程中的危险辨识

由于能量的积聚和有害物质的存在是危险、有害因素产生的根源，系统具有的能量越大，存在的有害物质的数量越多，系统的潜在危险性和危害性也越大。能量和有害物质的失控是危险、有害因素产生的条件，失控主要体现在设备故障，人为失误，管理缺陷，环境因素四个方面。

通过对该企业提供的有关资料的分析，结合调研和现场调查、了解的资料分析，按照《企业职工伤亡事故分类》（GB 6441-1986）的规定，对本项目存在危险因素归纳汇总。

#### 3.5.1 火灾、爆炸

车用汽油、柴油在常温下蒸发速度较快。由于加油站在卸油、储油、加油作业中不可能是完全密闭的，油蒸汽大量积聚飘移在空气中与空气的

混合气体遇火或受热就容易燃烧着火。

发电作业中使用的燃料、润滑油、油漆等易燃物质，一旦泄漏或着火，就会引发火灾、爆炸等严重事故。

配电间线路漏电、短路、过载等原因容易造成电气火灾。

洗车机因电路老化，设备故障，使用不当易引起火灾。

站内有较多充电桩，使用不当易引起火灾事故。

静电的积聚放电是引起火灾事故的原因之一。油品在泵送、灌装、运输等作业过程中，流动摩擦、喷射、冲击、过滤等都会产生大量静电，并且油品静电的产生速度远大于流散速度，导致静电积聚。静电积聚的危害主要是静电放电，一旦静电放电产生的电火花能量达到或超过油蒸气的最小点火能量时，就会引起燃烧或爆炸。由于汽油静电积聚能力强，因此要求加油站在油罐车卸油或利用加油枪加油时，一定要有可靠的静电接地装置，及时消除静电。

人体衣服间的摩擦、化纤衣物，纯毛制品尤为显著。例如化纤衣从毛衣外脱下时人体可带 10kV 以上电压，穿胶鞋脱工作服时可带千伏以上电压，在易燃易爆场所人体的静电不可忽视。如不经意的打闹，不介意的走动都如同边走边划火柴一样危险。所以加油站的员工工作服必须是防静电的面料或全棉面料，以消除人体静电。不允许穿化纤服装上岗操作，更不允许在加油作业现场穿、脱、拍打化纤服装，以免发生静电放电事故。

造成发生火灾、爆炸的因素有：

#### （1）油（气）泄漏

- ①储罐因长期使用，罐体腐蚀而产生穿孔、破裂，从而大量泄漏；
- ②管道因长期使用，管壁腐蚀而产生穿孔、破裂；
- ③管道焊接处焊接质量差发生裂缝而产生泄漏；
- ④管道、法兰连接处垫子长期使用老化发生泄漏；
- ⑤加油机管道连接不牢而发生泄漏；

⑥储罐受外界热辐射的影响，罐体温度过高，从而从呼吸管中呼出大量油气；

⑦加油过程中的油气挥发。

### (2) 点火源

①设备、管道、加油枪发生故障，出现磨擦、撞击等而产生火花。

②电气绝缘失效，接触不良，过载、超压、短路引起电火花。

③燃爆场合的防爆电气失效或接入非防爆电气等。

④静电，包括液体流动产生的静电和人体静电；导除静电不良，发生静电放电。

⑤防雷系统失效，出现雷电火花。

⑥电缆、导线、其他电气设备接触不良发热升温；电缆、导线和其他电气设备过载、过流发热升温。

⑦机动车发动机工作时，电路可能产生火花，尾气排放可能产生火花。故要求车辆加油时须先熄火。

### (3) 人的不安全行为

操作人员的违章作业，检修人员的违章行为，和来车司机的违章行为。如违章用火动火，检修用的电焊、气焊、砂轮打磨、敲击、焚烧、清除杂物；外来人员违章带入火源，如吸烟、点打火机；手机、无线电话、对讲机等流散杂电能源发生火花等。

## 3.5.2 车辆伤害

车辆伤害指加油车辆在行驶中引起的人体坠落和物体倒塌、飞落、挤压伤亡事故。加油站物料进出等，场内汽车来往频繁，有可能因道路缺陷、安全标志不明或缺失、车辆故障、车辆违章行驶、驾驶员思想麻痹、加油员引导失当，洗车时操作不当等原因，引发车辆伤害事故。

## 3.5.3 触电

充电桩电压较高，当发生非正常的接地泄漏，过电流和绝缘失效时可

能引起触电。

站内有用电设备、发电机、配电柜。人体接触低压电源会造成触电伤害，雷击也可能产生类似的后果。如果设备开关本体缺陷、设备保护接地失效或操作失误，个人思想麻痹，防护缺陷，操作高压开关不使用绝缘工具，或非专业人员违章操作等，易发生人员触电事故。而电气布线及用电设备容易产生绝缘性能降低，甚至外壳带电，特别在多雨、潮湿、高温季节可能造成人身触电事故。

### 3.5.4 物体打击

物体在外力或重力作用下，打击人体会造成人身伤害事故。罩棚高处的灯具等物体固定不牢，因腐蚀或风化造成断裂，检修时使用工具飞出击打到人体上；作业工具和材料使用放置不当，造成高处落物；洗车机操作不当等，易发生物体打击事故。

### 3.5.5 中毒和窒息

汽油是一种有机溶剂，人体经呼吸道长期吸入一定浓度的汽油后，可引起慢性中毒。汽油急性中毒对中枢神经系统有麻醉作用，出现意识丧失，反射性呼吸停止；中毒性脑病、化学性肺炎等；慢性中毒则出现神经衰弱、植物神经功能紊乱等。溅入眼内可致角膜损害，甚至失明。皮肤接触致接触性皮炎或灼伤。吞咽引起急性胃肠炎，重者出现类似急性吸入中毒症状，并可引起肝、肾损害。

皮肤接触柴油可引起接触性皮炎，油性痤疮，吸入可引起吸入性肺炎。能经胎盘进入胎儿血中。柴油废气可引起眼、鼻刺激症状，头晕及头痛。

(1) 加油站经营储存的油品物质如在非正常经营、储存情况过程中大量可燃气体泄漏，形成局部高浓度环境，应急处理人员未带防护面具进入现场，可能造成应急人员中毒。

(2) 受限空间作业，如人员进入储罐内进行清洗和维护作业，清理油污收集池等，如果未进行有效的置换或通风，不按照操作规程作业，可能



造成人员中毒和窒息。

### 3.5.6 高处坠落

计量验收人员登罐车验收品种，车罐体无作业平台，罐口有油污和积垢等站内无专用登高设施，作业人员容易发生滑跌，造成失重坠落。

通气管检查、维护、保养作业，罩棚和罩棚顶照明维修作业，视频监控维护维修作业等非常规作业时，在施工或检修时需搭设脚手架或采用其它方式进行高处作业，同时操作人员巡检或检修人员进行作业时，可能由于楼梯护栏缺陷、平台护栏缺陷、临时脚手架缺陷；高处作业人员和监护人员未使用防护用品，思想麻痹、身体或精神状态不良等发生高处坠落事故。

### 3.5.7 机械伤害

机械设备部件或工具直接与人体接触可能引起夹击、卷入、割刺等危险。

本站中配备的发电机在发电时，如果防护不当或在检修时误启动可能造成机械伤害事故。

洗车时操作不当可能造成机械伤害事故。

### 3.5.8 灼烫

发电机发电时尾气管温度很高，作业人员未使用防护用品，思想麻痹、身体或精神状态不良，违章作业等可能发生灼烫事故。

汽油溅入眼内可致角膜损害，甚至失明。皮肤接触可能灼伤。

### 3.5.9 坍塌

加油站罩棚在恶劣天气（如大风、强降雪）下，长久失修，可能引发坍塌事故。

站房等建筑遇恶劣天气（如大风、暴雨、地震等）可能引发建筑坍塌事故。

### 3.5.10 其他伤害

加油、卸油时油品泄漏不及时处理，形成油污和积垢等，作业人员可能发生滑倒等。

### 3.6 主要设备设施危害因素分析

加油站专门从事石油成品油的零售供应。根据其工艺，其主要经营设施为储油罐、加油机、发电机、洗车机。

#### (1) 储油罐

站用储油罐为钢制卧式、埋地设置。油罐的外表面应采用不低于加强级的防腐保护层。充填材料的划伤，埋地土质的腐蚀性成份，都会加剧对油罐的腐蚀，造成罐内油料的渗漏。

油罐的进油管、出油管、通气管、量油孔等的安装开孔，焊接不良，接管受力大，容易造成连接处断裂，而发生渗漏和跑油。

油罐投入使用后，长期重载，发生沉降，足以破坏罐体与固定管线的连接，造成渗漏和跑油。

油罐罐体与管线渗漏和跑出的油料，蒸发后与空气混合，则会形成易燃易爆的混合气体，是发生火灾、爆炸事故的重要条件。

#### (2) 加油机

加油机具有输转和计量两种功能。加油机的制造、安装、使用、维护保养包含了机械、电子、液压、密封、防爆等诸项技术。

加油机工作过程中，机内多个部件快速旋转，连接传动部位，产生机械疲劳，机件摩擦、磨损，产生过热，能成为着火源。

加油机的电源部分，其选线、配线、保护不符合防爆要求，检修处理不当，造成防爆器件等级下降，机内防爆系统失效，电缆保护层破坏，则易形成弧光放电，引燃油蒸气。

加油机内输油系统各连接处、泵体、油气分离器等处泄漏，机体内油料液滴增多，形成一定浓度的油蒸气空间。

加油机作为主要的供油设备，其危险因素集中在安装、使用、检修中，均能产生着火源和可燃物，具备发生燃烧、爆炸的条件。

### （3）发电机

加油站设置柴油发电机，用于紧急供电。其危险因素在于一旦操作不当或设备出现故障，很容易导致电击、火灾、高温等事故。

### （4）洗车机

洗车机如果保养不到位或操作不当，可能发生电气火灾、车辆伤害、物体打击、机械伤害等事故。

## 3.7 作业过程危害因素分析

### （1）加油作业

加油作业的危险因素，从人的不安全行为来分析，关联加油员、驾驶员；从物的不安全状况入手，则关联加油机与加油车。

汽车可加油量的确定，主要是靠驾驶员的经验判断，由于无法精确定，往往会造成漫溢，在加油场地形成可燃气体。加油枪管与各类油箱口，都存在着一定的间隙。加油时，带有压力的油料，进入油箱，激发产生大量的油蒸气，积聚在油箱口，形成与加油作业同步伴生的危险因素。

加油车辆的点火系统、电路系统、发动机温度、排气管温度等，都具备点燃、引爆一定浓度的可燃气体的热能，是发生火灾、爆炸事故的潜在隐患。

### （2）卸油作业

卸油作业是加油站利用油罐汽车补充储量的主要作业方式。是一种不分白天黑夜的经常性作业。

油罐汽车装油运输过程中，罐内油料不停地晃动，与罐壁摩擦撞击，产生大量静电，在卸油时极易产生静电起火。

油罐的进油管是连接罐车和油罐的通道，安装时未伸至罐内距罐底 20

cm 处，则造成喷溅式卸油，促成静电大量的产生和积聚，是形成火灾、爆炸事故的重要条件。

罐车进站后，站内计量人员登罐验收品种和罐内空高，如站内无专用登高设施，车罐体无作业平台，罐口有油污和积垢等，作业人员容易发生滑跌，造成失重坠落。

### （3）发电作业

在进行发电作业时，存在以下危害因素：

电击：发电作业涉及高压电力设备，一旦操作不当或设备出现故障，很容易导致电击事故。

火灾、爆炸：发电作业中使用的燃料、润滑油、油漆等易燃物质，一旦泄漏或着火，就会引发火灾、爆炸等严重事故。

毒害：发电作业中使用的燃料、化学试剂等有毒物质，如果操作不当或泄漏，会对工作人员造成毒害。

物理伤害：发电作业中需要进行机械操作，如维修、更换设备等，如果不注意安全，很容易发生物理伤害事故。

高温、高压：发电作业中涉及到高温、高压设备，如果操作不当，会造成工作人员受伤或死亡。

噪声：发电作业中存在噪声污染，长时间暴露在噪声环境中，会对工作人员的听力产生影响。

疲劳：发电作业需要长时间站立、操作设备，如果不注意休息，会导致工作人员疲劳，进而影响工作质量和安全。

### （4）洗车作业

洗车过程中，存在以下危害因素：

火灾：洗车机设备故障，电气线路老化，容易引起火灾；

物体打击：高速旋转的洗车装置，维修、保养时不注意安全，易引发伤害事故；

### （5）受限空间作业

操作井、油罐等受限空间存在以下危害因素：

窒息和中毒：油库储油罐内可能存在有毒有害气体，如氧气不足、有毒烟雾、二氧化碳等，进入储油罐或操作井会导致窒息和中毒；

燃爆和火灾：由于储油罐内液体挥发，油气混合物可以在空气中形成易燃易爆的混合气体，一旦遇到点火源，就会引发火灾和爆炸；

意外伤害：进入油库储油罐或操作井时，可能存在各种危险设备和工具，如旋转的机械部件、悬挂的物品等，一旦意外触碰，会导致严重伤害。

## 3.8 环境、自然危害因素分析

项目在经营、检修过程中可能存在因环境不良、地面物质堆积、操作空间过于狭窄，或操作人员注意力不集中、工具不称手、防护措施不当等原因造成的滑跌、绊倒、碰撞等，造成人员伤害。

雷电是自然界中雷云之间或是雷云与大地之间的一种放电现象。其特点是电压很高、电流很大、能量释放时间短，具有很大的危害性，雷电会造成电力系统大面积停电、建筑物毁坏、油车爆炸起火、通讯系统瘫痪以及家电设备损坏等等。

地震是一种能产生巨大破坏作用的自然现象，对建筑物破坏作用明显，威胁设备、人员的安全。

由于江西省气候具有明显的亚热带季风气候区特点，系中亚热带向北亚热带过渡区气候温和，四季分明，大雨集中在每年六、七月间，突然的大规模降水可能导致排水不畅，暴雨可能威胁加油站的安全（如浮罐，拉断管线等）。

由于全年平均气温 17.7 摄氏度，最热月为 7~9 月份，最热月份日最高气温达 40℃ 以上，夏季出现短暂高温天气时注意作业员工的防暑降温，同时注意储油设施和加油设备在高温气候时的安全。此外，寒冷的冬季可

能由于冰冻的出现，大面积的冰冻会导致加油站的用水水管破裂，同时导致加油站地面打滑，引发车辆伤人事故。

### 3.9 有害因素分析

#### 3.9.1 有害物质

经营、储存的汽油、柴油危险化学品物质即使在正常的生产过程中也会有微量的泄漏，长期低浓度接触这些物质可能对人体造成不良影响，可能导致神经衰弱综合征、皮肤过敏、损害。

#### 3.9.2 噪声危害

加油站经营中的噪声一般来自于大型车辆的启动、运行的噪声。

此外机械运转部件发生故障也会产生较大的机械噪声。

#### 3.9.3 气温

气温超过一定范围可能造成危害：气温过高会发生中暑；油罐温度升高，增加火灾爆炸的风险；气温过低会发生冻伤；路面结冰，可能发生摔倒等风险。

### 3.10 典型事故案例

案例 1：

2001 年 6 月 22 日，某石油公司下属的一加油站 3 号油罐正在接卸一车 97 号汽油，卸油作业的员工违章将卸油胶管插到量油孔进行卸油，造成喷溅式卸油。21 时 40 分，油罐突然起火，油罐中汽油向外溢出，火势迅速蔓延成大面积火灾。消防部门与加油站职工经 4 小时 15 分钟才将大火扑灭。大火将 4 台加油机、油罐等加油站设施全部烧毁，卸油作业的员工烧成重伤，烧伤面积超过 80%。

分析事故原因，当班的卸油作业的员工违章将卸油胶管插到量油孔进行卸油，造成喷溅式卸油，导致大量油气和静电荷产生，这是事故发生的

直接原因，而卸油处的静电报警器因为没有电池没有发出报警声响，静电接地系统接地不良形同虚设，使得静电积聚到一定能量产生静电火花，从而使现场有了点火源。进一步深究事故责任，加油站平时疏于员工的安全教育和严格管理，对安全设备的投入使用不检查巡视，没有及时处理安全隐患，这是导致事故发生的根本原因，加油站第一负责人负有直接的安全责任。

#### 案例 2:

1997 年 7 月 12 日晚 23 时左右，一辆满载乘客的中巴驶入南京某加油站的中间道 90 号汽油加油机旁停车加油。车停稳熄火后，加油员按照作业规程给汽车加油。当对油箱加注了 7 升汽油时，油箱内突然向外串火，加油员急忙从油箱中向外拔加油枪时，少量汽油溅在手背和衣服上，加油员的手背和衣服都着了火苗。当时中巴车内的乘客十分惊慌，有的乘客急忙夺门而逃，有的乘客从车窗往下跳。而此时加油员没有慌乱，立即关闭了加油机，一面扑打自己身上的火苗，一面向不远处放置的消防器材跑去，迅速打开 35Kg 干粉灭火器，喷灭自己身上的火苗并向油箱猛喷干粉，其他加油员也赶来支援，在短短的几秒钟内扑灭了油箱大火，及时地防止了一次后果不堪设想的火灾事故。

事后分析着火原因，明确了在加注汽油的过程中，油箱内突然向外串火是由于静电放电引燃油蒸汽造成。而油箱在加油时产生静电放电并着火的原因是多方面的，一是有可能是加油枪内静电导出线由于长期使用经常弯曲而折断；二是有可能加油机静电接地线断路；有可能加油机静电接地电阻值超过规定值；三是有可能油箱内含有杂质较多，致使加油枪注油过程中产生的静电较多，当静电荷积累到放电电压时，产生静电放电，引燃了油蒸汽。本次事故原因经最终分析是由于油箱内含有杂质多致使加油枪注油过程中产生了大量静电荷积聚，使静电的放电能量超过可燃气体的最小点燃的能量，从而引发静电放电，导致串火。

### 3.11 危险和有害因素分析总结

通过上述危险、有害因素的分析以及案例分析，该站的主要危险和有害因素见下表 3.11-1。

表 3.11-1 主要危险有害因素分布表

序号	危险有害因素	造成后果	所在部位
1.	火灾、爆炸	人员伤亡、财产损失	储油罐、加油区、配电间（发电机）、洗车、充电
2.	车辆伤害	人员伤亡或设备损坏	加油站场内、洗车、充电
3.	触电	人员伤亡	配电间（发电机）、电气设备、充电
4.	物体打击	人员伤害或引起二次事故	经营场所、洗车
5.	中毒和窒息	人员伤亡	储罐装置、油污收集池（清池作业）、受限空间
6.	高处坠落	人员伤亡	卸油区、罩棚
7.	机械伤害	人员受伤	配电间（发电机）、洗车
8.	灼烫（包括汽油化学灼伤）	人员受伤	卸油区、加油区、配电间
9.	坍塌	人员伤亡、财产损失	罩棚、站房
10.	环境、自然因素	人员伤亡、财产损失	经营作业场所
11.	气温	人员伤亡、财产损失	经营作业场所



## 4 评价单元划分和评价方法选择

### 4.1 评价单元的划分和评价方法选择

以装置功能为主划分评价单元。

根据评价单元划分的原则，结合本项目装置自身的工艺特点，按照各工序的不同危险性，总体上划分为以下 4 个单元，见表 4.1-1。

表 4.1-1 评价单元划分和评价方法选择一览表

序号	评价单元	评价的主要对象	采用的评价方法
1	厂址及外部距离	加油站区（储油罐、通气管、卸油口、加油机等）	安全检查表
2	平面布置	站房、加油机、储油罐、通气管、卸油口、变压器等	安全检查表
3	工艺设施、消防	配电间、消防器材	安全检查表法
		加油机、储油罐	危险度评价 作业条件危险性评价法
4	安全管理单元	安全管理组织机构、安全管理责任制、安全操作规程、其他安全管理	安全检查表法

### 4.2 评价方法简介

#### 4.2.1 安全检查表法

安全检查表法是系统安全工程的一种最基础、最简便、广泛应用的系统危险性评价方法，是一种定性分析方法。本评价选择安全检查表法主要用于各单元的定性评价，其目的是检查安全经营条件现状与相关国家规范和标准之间的异同，从而作出相应的评价结论；其方法是对工程中应完成或应关注的有关项目、要求、标准等逐一列出，以帮助企业负责人和安全管理人員识别工程的主要危险危害性，避免工作漏项；同时通过安全检查表检查，便于发现潜在危险及时制定措施加以整改，可以有效控制事故的发生。

该法以国家安全卫生法律法规、标准规范和企业内部安全卫生管理制度、操作规程等为依据，参考国内外的事故案例、本单位的经验教训以及利用其他安全分析方法分析获得的结果，在熟悉系统及系统各单元、收集各方面资料的基础上，编制符合客观实际、尽可能全面识别分析系统危险性的安全检查表。

安全检查表分析包括三个步骤：

- ①选择或拟定合适的安全检查表；
- ②完成分析；
- ③编制分析结果文件。

#### 4.2.2 作业条件危险性评价法

##### (1) 评价方法简介

作业条件危险性评价法是一种简单易行的评价操作人员在具有潜在危险性环境中作业时的危险性的半定量评价方法。

作业条件危险性评价法用与系统风险有关的三种因素指标值之积来评价操作人员伤亡风险大小，这三种因素是：L——事故发生的可能性；E——人员暴露于危险环境中的频繁程度；C——一旦发生事故可能造成的后果。给三种因素的不同等级分别确定不同的分值，再以三个分值的乘积 D 来评价作业条件危险性的大小。即： $D=L \times E \times C$ 。

##### (2) 评价步骤

评价步骤为：

- ①以类比作业条件比较为基础，由熟悉作业条件的人员组成评价小组；
- ②由评价小组成员按照标准给 L、E、C 分别打分，取各组的平均值作为 L、E、C 的计算分值，用计算的危险性分值 D 来评价作业条件的危险性等级。

##### (3) 赋分标准

- ①事故发生的可能性 (L)

事故发生的可能性用概率来表示时，绝对不可能发生的事故频率为 0，而必然发生的事故概率为 1。然而，从系统安全的角度考虑，绝对不发生的事事故是不可能的，所以人为地将发生事故的可能性极小的分值定为 0.1，而必然要发生的事故的分值定为 10，以此为基础介于这两者之间的指定为若干中间值。见表 4.2-1。

表 4.2-1 事故发生的可能性 (L)

分数值	事故发生的可能性	分数值	事故发生的可能性
10	完全可以预料到	0.5	极不可能，可以设想
5	相当可能	0.2	极不可能
3	可能，但不经常	0.1	实际不可能
1	可能性小，完全意外		

### ②人员暴露于危险环境的频繁程度 (E)

人员暴露于危险环境中的时间越多，受到伤害的可能性越大，相应的危险性也越大。规定人员连续出现在危险环境的情况分值为 10，而非常罕见地出现在危险环境中的情况分值为 0.5，介于两者之间的各种情况规定若干个中间值。见表 4.2-2。

表 4.2-2 人员暴露于危险环境的频繁程度 (E)

分数值	人员暴露于危险环境的频繁程度	分数值	人员暴露于危险环境的频繁程度
10	连续暴露	2	每月一次暴露
6	每天工作时间暴露	1	每年几次暴露
3	每周一次，或偶然暴露	0.5	非常罕见的暴露

### ③发生事故可能造成的后果 (C)

事故造成的人员伤亡和财产损失的范围变化很大，所以规定分数值为 1~100。把需要治疗的轻微伤害或较小财产损失的分数值规定为 1，造成多人死亡或重大财产损失的分数值规定为 100，介于两者之间的情况规定若干个中间值。见表 4.2-3。

表 4.2-3 发生事故可能造成的后果 (C)

分数值	发生事故可能造成的后果	分数值	发生事故可能造成的后果
100	大灾难, 多人死亡或重大财产损失	7	严重, 重伤或较小的财产损失
40	灾难, 数人死亡或很大财产损失	3	重大, 致残或很小的财产损失
15	非常严重, 一人死亡或一定的财产损失	1	引人注目, 不利于基本的安全卫生要求

#### (4) 危险等级划分标准

根据经验, 危险性分值在 20 分以下为低危险性, 这样的危险比日常生活中骑自行车去上班还要安全些; 如果危险性分值在 20~70 之间, 为一般危险, 需要注意; 如果危险性分值在 70~160 之间, 有显著的危险性, 需要采取措施整改; 如果危险性分值在 160~320 之间, 有高度危险性, 必须立即整改; 如果危险性分值大于 320, 极度危险, 应立即停止作业, 彻底整改。按危险性分值划分危险性等级的标准见表 4.2-4。

表 4.2-4 危险性等级划分标准

D 值	危险程度	D 值	危险程度
>320	极其危险, 不能继续作业	20~70	一般危险, 需要注意
160~320	高度危险, 需立即整改	<20	稍有危险, 可以接受
70~160	显著危险, 需要整改		

#### 4.2.3 危险度评价法

危险度评价法是根据日本劳动省“六阶段法”的定量评价表, 结合我国《石油化工企业设计防火规范(2018年版)》(GB 50160-2008)等有关标准、规程, 编制了“危险度评价取值表”。规定单元危险度由物质、容量、温度、压力和操作 5 个项目共同确定。其危险性分别按 A=10 分, B=5 分, C=2 分, D=0 分赋值计分, 由累计分值确定单元危险度。危险度评价取值表见表 4.2-5。

表 4.2-5 危险度评价取值表

分值 项目	A (10分)	B (5分)	C (2分)	D (0分)
物质	甲类可燃气体； 甲 <sub>A</sub> 类物质及液态烃类； 甲类固体； 极度危害介质	乙类气体； 甲 <sub>B</sub> 、乙 <sub>A</sub> 类可燃液体； 乙类固体； 高度危害介质	乙 <sub>B</sub> 、丙 <sub>A</sub> 、丙 <sub>B</sub> 类可燃液体； 丙类固体； 中、轻度危害介质	不属 A、B、C 项之物质
容量	气体 1000m <sup>3</sup> 以上 液体 100m <sup>3</sup> 以上	气体 500~1000m <sup>3</sup> 液体 50~100m <sup>3</sup>	气体 100~500m <sup>3</sup> 液体 10~50m <sup>3</sup>	气体 <100m <sup>3</sup> 液体 <10m <sup>3</sup>
温度	1000℃ 以上使用，其操作温度在燃点以上	1000℃ 以上使用，但操作温度在燃点以下； 在 250~1000℃ 使用，其操作温度在燃点以上	在 250~1000℃ 使用，但操作温度在燃点以下； 在低于在 250℃ 使用，其操作温度在燃点以上	在低于在 250℃ 使用，其操作温度在燃点以下
压力	100MPa	20~100MPa	1~20MPa	1MPa 以下
操作	临界放热和特别剧烈的反应操作 在爆炸极限范围内或其附近操作	中等放热反应； 系统进入空气或不纯物质，可能发生危险的操作； 使用粉状或雾状物质，有可能发生粉尘爆炸的操作 单批式操作	轻微放热反应； 在精制过程中伴有化学反应； 单批式操作，但开始使用机械进行程序操作； 有一定危险的操作	无危险的操作

危险度分级见表 4.2-6。

表 4.2-6 危险度分级表

总分值	≥16 分	11~15 分	≤10 分
等级	I	II	III
危险程度	高度危险	中度危险	低度危险

## 5 定性、定量评价

### 5.1 作业条件危险性评价法 (D=LEC)

#### 5.1.1 评价单元

根据本项目经营过程及分析，确定评价单元为：油罐区卸油作业、加油区加油作业、加油站内车辆道路引导作业、配电间作业、发电作业、洗车作业等单元。

#### 5.1.2 作业条件危险性评价法的计算结果

以卸油作业单元为例说明 LEC 法的取值及计算过程。

①事故发生的可能性 L：在接卸油品作业操作过程中，由于物质为易燃液体，遇到火源可能发生火灾、爆炸事故，但在安全设施完备、严格按规程作业时一般不会发生事故，故属“可能性小，完全意外”，故其分值 L=1；

②暴露于危险环境的频繁程度 E：员工每周 1 次作业或偶然暴露，故取 E=3；

③发生事故产生的后果 C：发生火灾、爆炸事故，可能造成人员死亡或重大的财产损失。故取 C=15；

$$D=L \times E \times C=1 \times 3 \times 15=45。$$

④结论：油罐区卸油作业属“一般危险”范围。

各单元计算结果及等级划分见表 5.1-1。

表 5.1-1 各单元危险评价表

序号	评价单元	危险类别	L	E	C	D	危险程度
1	油罐区卸油、巡检作业	火灾，爆炸	1	3	15	45	一般危险
		车辆伤害	0.5	3	15	22.5	一般危险
		中毒	0.5	3	7	10.5	稍有危险
		物体打击	0.5	3	3	4.5	稍有危险
2	加油区加油作业	火灾，爆炸	1	6	7	42	一般危险
		中毒	0.5	6	3	9	稍有危险
		物体打击	0.5	6	3	9	稍有危险
		噪声	1	6	3	18	稍有危险

序号	评价单元	危险类别	L	E	C	D	危险程度
		坍塌	0.2	6	15	18	稍有危险
		寒冷、高温气候环境	1	6	1	6	稍有危险
3	加油站内车辆道路引导作业	火灾、爆炸	0.5	6	7	21	一般危险
		车辆伤害	1	6	7	42	一般危险
4	配电间作业	火灾、触电、灼烫、机械伤害	1	3	7	21	一般危险
		坍塌	0.2	6	15	18	稍有危险
5	发电作业	火灾、触电	1	1	7	7	稍有危险
6	充电作业	火灾、触电	1	6	7	42	一般危险
7	洗车作业	车辆伤害	1	6	7	42	一般危险
		物体打击	1	6	3	18	稍有危险

由表 5.1-1 的评价结果可以看出，该项目的作业条件相对比较安全。选定的评价单元中的作业均为一般危险或稍有危险，作业条件相对安全。平时作业过程中应当注意以下问题：

安全经营运行首先应重点加强对油品油罐区、加油区的汽、柴油危险物质的严格控制，注重日常安全管理，加强输送易燃液体管线的安全管理，加强加油车辆的引导及相关人员的安全教育，严格控制其在建设项目区域拨打电话、吸烟和携带火种等；

其次要建立健全完善的安全生产责任制、安全管理制度、安全操作规程、技术操作规程并确保其贯彻落实；

要认真抓好加油站操作及管理人員的安全知识和操作技能的培训，确保人員具有与建设项目所需知识水平相适应的技术素质和安全素质，保证加油站安全作业。

## 5.2 危险度评价

储罐区主要危险物质为汽油、柴油，其中汽油属甲 B 类易燃液体，柴油属丙 A 类易燃液体；故物质取 5 分；

储罐区汽油最大储量为 100m<sup>3</sup>、柴油最大储量为 100m<sup>3</sup>，故容量取 5 分；本单元在常温、常压下储存，故温度、压力、操作取 2 分。

综上所述，油储罐区得分为 12 分，为 II 级，属中度危险。

该站采用 SF 埋地罐双层罐，油罐经专门设计，操作井采用复合成品操作井，强度经设计、检验合格。密闭卸油，设置了液位、温度监测报警和切断设施，设置了油气泄漏检测报警设施，设置了符合标准要求的通气管，卸油作业设置了防拉脱措施，卸油区有防流散的环保沟，储油罐按二类防雷设防，卸油管、通气管等静电跨接完善并有定期防雷检测报告（报告结论为符合），有完善的安全管理制度和安全操作规程，员工经培训合格上岗，其风险得到了有效控制。



### 5.3 法律法规符合性评价

该站取得了赣州市行政审批局批准的《成品油零售经营批准证书》（油零售证书第虔 0065 号），有赣县土地管理局颁发的土地使用权证。符合用地规划。

表 5.3-1 合法性安全检查表

序号	检查内容	检查记录	结论
<b>一、资质审查</b>			
1.	加油站成品油零售经营批准证书	油零售证书第虔 0094 号 有效期至 2026 年 2 月 9 日	符合
2.	危险化学品经营许可证	赣虔崇应经（甲）字（2021）000005 号 有效期至 2024 年 1 月 27 日	符合
3.	加油站消防验收意见书	崇建消验字【2021】第 003 号	符合
4.	加油站防雷检测报告	报告编号：1152017005 雷检字【2023】20090040 有效期至 2024 年 1 月 12 日 检测结论：符合规范要求	符合
<b>二、安全管理制度</b>			
1.	有各级各类人员的安全管理责任制，其中包括：站长安全职责、加油员安全职责、安全员安全职责等	有相关资料	符合
2.	有健全的安全管理制度（包括教育培训、防火、动火、用火、检修）制度。	有相关资料	符合
3.	有卸油及加油岗位操作规程。	有相关资料	符合
4.	建立安全检查制度。	有相关资料	符合
<b>三、安全管理</b>			
1.	有专职安全管理人员。	安全员吴景	符合
<b>四、从业人员状况</b>			
1.	单位主要负责人经安全生产监督管理部门培训合格，取得上岗资格。	翁玉峰 350181198602091959 2021-07-06至2024-07-05	符合

序号	检查内容	检查记录	结论
2.	安全生产管理人员经安全生产监督管理部门培训合格，取得上岗资格。	吴景 350181198212127311	符合
3.	从业人员经本单位专业培训合格，掌握相应的专业技术知识，具备相应的安全生产知识和能力。有培训记录。	有单位培训记录，均培训合格上岗	符合

评价结论：该站符合相关法律法规要求。

## 5.4 站址选择符合性评价

检查表依据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021）和本报告 2.2 节介绍，该加油站站址检查如下表 5.4-1、5.4-2：

表 5.4-1 加油站站址选择安全检查表

序号	检查内容	检查记录	结论
1.	4.0.1 汽车加油加气加氢站的站址选择应符合有关规划、环境保护和防火安全的要求，并应选在交通便利、用户使用方便的地点。	设在振兴大道边	符合
2.	4.0.2 在城市中心区不应建一级汽车加油加气加氢站、CNG 加气母站。	加油站不在市中心	符合
3.	4.0.3 城市建成区内的汽车加油加气加氢站宜靠近城市道路，但不宜选在城市干道的交叉路口附近。	不处于城市干道的交叉路口	符合
4.	4.0.12 架空电力线路不应跨越汽车加油加气加氢站的作业区。架空通信线路不应跨越加气站、加氢合建站中加氢设施的作业区。	无架空电力线路应跨越作业区	符合
5.	4.0.13 与汽车加油加气加氢站无关的可燃介质管道不应穿越汽车加油加气加氢站用地范围。	不涉及	符合

表 5.4-2 加油站站址选择安全检查表

汽油设备与站外建（构）筑物的安全间距（m）

工艺装置名称	相对位置	建（构）筑物名称	检查记录		规范要求 GB50156-2021 表 4.0.4		结论
			汽油	柴油	汽油	柴油	
埋地油罐	北侧	民房 (三类保护物)	35	45	8.5	6	符合
	西侧	空地	/	/	/	/	符合
	南侧	空地	/	/	/	/	符合
	东侧	振兴大道 (三级公路)	50	36	5	3	符合
通气管管口	北侧	民房 (三类保护物)	36		7	6	符合
	西侧	空地	/		/		符合
	南侧	空地	/		/		符合

	东侧	振兴大道 (三级公路)	42		7	6	符合
加油机	北侧	民房 (三类保护物)	32	42	7	6	符合
	西侧	空地	/	/	/	/	符合
	南侧	空地	/	/	/	/	符合
	东侧	振兴大道 (三级公路)	40	40	5	3	符合

注：站址外周边 200 m 内无重要公共建筑；无甲、乙类物品生产厂房、库房和甲、乙类液体储罐；无丙、丁、戊类物品生产厂房、库房和丙类液体储罐以及容积不大于 50m<sup>3</sup> 的埋地甲、乙类液体储罐；无室外变配电站；无铁路。

评价结论：该站站址选择符合相关标准要求。

## 5.5 平面布置符合性评价

检查表依据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021）和本报告 2.2 节介绍，该加油站平面布置检查如下表 5.5-1、5.5-2：

表 5.5-1 加油站站内平面布置符合性评价表

序号	检查内容	标准条款	检查记录	结论
1	车辆入口和出口应分开设置。	5.0.1	分开设置	符合
2	站内车道或停车位宽度应按车辆类型确定。 CNG 加气母站内单车道或单车停车位宽度不应小 5m， 双车道或双车停车位宽度不应小于 9m； 其他类型汽车加油加气加氢站的车道或停车位， 单车道或单车停车位宽度不应小于 4m， 双车道或双车停车位宽度不应小于 6m。	5.0.2	单车道宽度 7m 双车道宽度 10.5m	符合
3	站内的道路转弯半径应按行驶 车型确定，且不宜小于 9m。		转弯半径 12m	符合
4	站内停车位应为平坡，道路坡度 不应大于 8%，且宜坡向站外。		站内停车位为平坡， 道路坡度 0.5%	符合
5	作业区内的停车场和道路路面不应采用沥青路面。		混凝土路面	符合
6	作业区与辅助服务区之间应有界线标识。	5.0.3	与辅助服务区 之间有界限标识。	符合
7	在加油加气、加油加氢合建站内， 宜将柴油罐布置在储气设施或储氢 设施与汽油罐之间。	5.0.4	不涉及	/

序号	检查内容	标准条款	检查记录	结论
8	加油加气加氢站作业区内，不得有“明火地点”或“散发火花地点”。	5.0.5	无“明火地点”或“散发火花地点”	符合
9	柴油尾气处理液加注设施的布置应符合下列规定： 1、不符合防爆要求的设备应布置在爆炸危险区域之外，且与爆炸危险区域边界线的距离不应小于 3m； 2、符合防爆要求的设备，在进行平面布置时可按柴油加油机对待； 3、当柴油尾气处理液的储液箱（罐）或橇装设备布置在加油岛上时，容量不得超过 1.2m <sup>3</sup> ，且储液箱（罐）或橇装设备应在岛的两侧边缘 100mm 和岛端 1.2m 以内布置。	5.0.6	不涉及	/
10	电动汽车充电设施应布置在辅助服务区内	5.0.7	不涉及	/
11	加油加气加氢站的变配电间或室外变压器应布置在作业区之外。变配电间的起算点应为门窗等洞口。	5.0.8	配电间布置在作业区外	符合
12	站房不应布置在爆炸危险区域。站房部分位于作业区内时，建筑面积等应符合本标准第 14.2.10 条的规	5.0.9	站房未布置在爆炸危险区域	符合
13	当汽车加油加气加氢站内设置非油品业务建筑物或设施时，不应布置在作业区内，与站内可燃液体或可燃气体设备的防火间距，应符合本标准第 4.04 条~第 4.0.8 条有关三类保护物的规定。当站内经营性餐饮、汽车服务、司机休息室等设施内设置明火设备时，应等同于“明火地点”或“散发火花地点”。	5.0.10	休息室等在站房内，不在作业区内，防火间距满足要求	符合

序号	检查内容	标准条款	检查记录	结论
14	汽车加油加气加氢站内的爆炸危险区域，不应超出站区围墙和可用地界线。	5.0.11	未超出	符合
15	汽车加油加气加氢站的工艺设备与站外建（构）筑物之间，宜设置不燃烧体实体围墙，围墙高度相对于站内和站外地坪均不宜低于 2.2m。当汽车加油加气加氢站的工艺设备与站外建（构）筑物之间的距离大于本标准表 4.0.4~表 4.0.8 中安全间距的 1.5 倍，且大于 25m 时，可设置非实体围墙。面向车辆入口和出口道路的一侧可设非实体围墙或不设围墙。与站区限毗邻的一、二级耐火等级的站外建（构）筑物，其面向加油加气加氢站侧无门、窗、孔洞的外墙，可视为站区实体围墙的一部分，但站内工艺设备与其的安全距离应符合本标准表 4.0.4~表 4.0.8 的相关规定。	5.0.12	与站外建（构）筑物之间建有不燃烧围墙	符合

表 5.5-2 站内设施之间的防火距离检查评价表（m）

序号	设施名称	周边设施名称	间距 m		规范条文	符合性
			规范距离	实际距离		
1	埋地汽油油罐	埋地汽油油罐	0.5	1.2	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		埋地柴油油罐	0.5	1.2	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		站房	4	4.5	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		充电桩	8.5	18.5	GB50156 第 5.0.10 条	符合
		洗车机	8.5	11.5	GB50156 第 5.0.10 条	符合
		新能源服务中心	8.5	23	GB50156 第 4.0.4 条	符合
		围墙	2	25	GB50156 第 5.0.13 条	符合
2	埋地柴油油罐	埋地汽油油罐	0.5	1.2	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		埋地柴油油罐	0.5	1.2	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		站房	3	14.5	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		充电桩	6	8.5	GB50156 第 5.0.10 条	符合
		洗车机	6	21.5	GB50156 第 5.0.10 条	符合
		新能源服务中心	6	33.5	GB50156 第 4.0.5 条	符合
		围墙	2	25	GB50156 第 5.0.13 条	符合
3	汽油通气管	油品卸车点	3	25.8	GB50156 第 5.0.13 条	符合

	管口	站房	4	7	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		充电桩	7	13	GB50156 第 5.0.10 条	符合
		洗车机	7	14.4	GB50156 第 5.0.10 条	符合
		新能源服务中心	7	26.1	GB50156 第 4.0.5 条	符合
		围墙	2	20	GB50156 第 5.0.13 条	符合
4	柴油通气管 管口	油品卸车点	2	34.9	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		站房	3.5	18.5	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		充电桩	6	13	GB50156 第 5.0.10 条	符合
		洗车机	6	26	GB50156 第 5.0.10 条	符合
		新能源服务中心	6	37.6	GB50156 第 4.0.5 条	符合
		围墙	2	20.2	GB50156 第 5.0.13 条	符合
5	加油机	站房	5	7	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		充电桩	7	13	GB50156 第 5.0.10 条	符合
		洗车机	7	14.3	GB50156 第 5.0.10 条	符合
		新能源服务中心	7	26	GB50156 第 4.0.5 条	符合
6	油品卸油点	汽油通气管口	3	25.8	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		柴油通气管口	2	34.9	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		站房	5	14.5	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		充电桩	7	7.7	GB50156 第 5.0.10 条	符合
		洗车机	7	14.1	GB50156 第 5.0.10 条	符合
		新能源服务中心	7	9.8	GB50156 第 4.0.5 条	符合

注：站内无自用燃煤锅炉房和燃煤厨房，无自用燃气（油）设备的房间。

评价结论：从上述检查表可知，该加油站的站内平面布置、汽（柴）油设备与站外建（构）筑物的安全间距以及站内设施之间的防火距离均符合相关要求。

## 5.6 工艺及设施符合性评价

表 5.6-1 加油站加油工艺及设施符合性评价

序号	检查内容	检查记录	结论
<b>油罐</b>			
1	6.1.1 除橇装式加油装置所配置的防火防爆油罐外，加油站的汽油罐和柴油罐应埋地设置，严禁设在室内或地下室。	埋地设置	合格
2	6.1.2 汽车加油站的储油罐应采用卧式油罐。	卧式油罐	合格
3	6.1.3 埋地油罐需要采用双层油罐时，可采用双层钢制油罐、双层玻璃纤维增强塑料油罐、内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐。既有加油站的埋地单层钢制油罐改造为双层油罐时，可采用玻璃纤维增强塑料	采用 SF 双层油罐	合格



	等满足强度和防渗要求的材料进行衬里改造。		
4	<p>6.1.4 单层钢制油罐、双层钢制油罐和内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐的内层罐的罐体结构设计，可按现行行业标准《钢制常压储罐第一部分：储存对水有污染的易燃和不易燃液体的埋地卧式圆筒形单层和双层储罐》AQ3020 的有关规定执行，并应符合下列规定</p> <p>1、钢制油罐的罐体和封头所用钢板的公称厚度，不应小于表 6.1.4 的规定。</p> <p>2、钢制油罐的设计内压不应低于 0.08MPa。</p>	隐蔽工程。已验收	合格
5	6.1.5 选用的双层玻璃纤维增强塑料油罐应符合现行行业标准《加油站埋地玻璃纤维增强塑料双层油罐工程技术规范》SH/T3177 的有关规定；选用的钢-玻璃纤维增强塑料双层油罐应符合现行行业标准《加油站埋地钢-玻璃纤维增强塑料双层油罐工程技术规范》SH/T3178 的有关规定。	采用钢-玻璃纤维增强塑料双层油罐，有油罐合格证	合格
6	6.1.6 加油站在役油罐进行加内衬防渗漏改造时，应符合现行国家标准《加油站在役油罐防渗漏改造工程技术标准》GB/T51344 的有关规定。	不涉及	/
7	<p>6.1.7 与罐内油品直接接触的玻璃纤维增强塑料等非金属层，应满足消除油品静电荷的要求，其表面电阻率应小于 <math>10^9 \Omega</math>；当表面电阻率无法满足小于 <math>10^9 \Omega</math> 的要求时，应在罐内安装能够消除油品静电电荷的物体。消除油品静电电荷的物体可为浸入油品中的钢板，也可为钢制的进油立管、出油管等金属物，表面积之和不应小于下式的计算值。</p> $A=0.04Vt \quad (6.1.7)$ <p>式中：</p> <p>A——浸入油品中的金属物表面积之和（<math>m^2</math>）；</p> <p>Vt——储罐容积（<math>m^3</math>）。</p>	已验收	合格
8	6.1.8 安装在罐内的静电消除物体应接地，接地电阻应符合本标准第 11.2 节的有关规定。	设置接地，有合格的防雷接地检测报告	合格
9	6.1.9 双层油罐内壁与外壁之间应有满足渗漏检测要求的贯通间隙。	已验收。设有渗漏检测	合格
10	6.1.10 双层钢制油罐、内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐和玻璃纤维增强塑料等非金属防渗衬里的双层油罐，应设渗漏检测立管，并应符合下列规定：	隐蔽工程。已验收	合格

	1、检测立管应采用钢管，直径宜为 80mm，壁厚不宜小于 4mm； 2、检测立管应位于油罐顶部的纵向中心线上； 3、检测立管的底部管口应与油罐内、外壁间隙相连通，顶部管口应装防尘盖； 4、检测立管应满足人工检测和在线监测的要求，并应保证油罐内、外壁任何部位出现渗漏均能被发现。		
11	6.1.11 油罐应采用钢制人孔盖。	采用专门设计、制造的钢制人孔盖	合格
12	6.1.12 油罐设在非车行道下面时，罐顶的覆土厚度不应小于 0.5m；设在车行道下面时，罐顶低于混凝土路面不宜小于 0.9m 钢制油罐的周围应回填中性沙或细土，其厚度不应小于 0.3m；外层为玻璃纤维增强塑料材料的油罐，回填料应符合产品说明书的要求。	设在车行道下面，罐顶低于混凝土路面不小于 0.9m 周围回填中性沙或细土，厚度不小于 0.3m。	合格
13	6.1.13 当埋地油罐受地下水或雨水作用有上浮的可能时，应采取防止油罐上浮的措施。	隐蔽工程。已验收	合格
14	6.1.14 埋地油罐的人孔应设操作井。设在车行道下面的人孔井应采用加油站车行道下专用的密闭井盖和井座。	已设置操作井	合格
15	6.1.15 油罐卸油应采取防满溢措施。油料达到油罐容量的 90%时，应能触动高液位报警装置；油料达到油罐容量的 95%时，应能自动停止油料继续进罐。高液位报警装置应位于工作人员便于觉察的地点。	设有液位仪，具备报警和自动停止功能	合格
16	6.1.16 设有油气回收系统的加油站，站内油罐应设带有高液位报警功能的液位监测系统。SF 双层油罐的液位监测系统尚应具备渗漏检测功能，渗漏检测分辨率不宜大 0.8L/h。	设有液位仪和渗漏检测仪	合格
17	6.1.17 与土壤接触的钢制油罐外表面，防腐设计应符合现行行业标准《石油化工设备和管道涂料防腐蚀设计标准》SH/T3022 的有关规定，且防腐等级不应低于加强级。	具有良好的防腐性能	合格
<b>加油机</b>			
1	6.2.1 加油机不得设置在室内。	室外	合格
2	6.2.2 加油枪应采用自封式加油枪，汽油加油枪的流量不应大于 50L/min	汽油的加油枪流量为 5~50L/min	合格
3	6.2.3 加油软管上宜设安全拉断阀。	设安全拉断阀	合格

4	6.2.4 以正压(潜油泵)供油的加油机,其底部的供油管道上应设剪切阀,当加油机被撞或起火时,剪切阀应能自动关闭。	设有剪切阀	合格
5	6.2.5 采用一机多油品的加油机时,加油机上的放枪位应有各油品的文字标识,加油枪应有颜色标识。	有各油品的文字标识,加油枪有颜色标识	合格
<b>工艺管道系统</b>			
1	6.3.1 汽油和柴油油罐车卸油必须采用密闭卸油方式。汽油油罐车应具有卸油油气回收系统。	密闭卸油,有卸油油气回收系统	合格
2	6.3.2 每个油罐应各自设置卸油管道和卸油接口,各卸油接口及油气回收接口应有明显的标识。	有明显标识	合格
3	6.3.3 卸油接口应设置快速接头及密封盖。	设置快速接头及密封盖	合格
4	6.3.4 加油站卸油油气回收系统的设计应符合下列规定: 1、汽油罐车向站内油罐卸油应采用平衡式密闭油气回收系统; 2、各汽油罐可共用一根卸油油气回收主管,回收主管的公称直径不宜小于 100mm 3、卸油油气回收管道的接口宜采用自闭式快速接头和盖帽,采用非自闭式快速接头时,应在靠近快速接头的连接管道上装设阀门和盖帽	采用密闭式油气回收;共用一根油气回收管,直径不小于 100mm;卸油油气回收管道采用快速接头和盖帽	合格
5	6.3.5 加油站宜采用油罐装设潜油泵的一泵供多机(枪)的加油工艺。采用自吸式加油机时,每台加油机应按加油品种单独设置进油管和罐内底阀。	装设有潜油泵	合格
6	6.3.6 加油站应采用加油油气回收系统。	采用加油油气回收系统	合格
7	6.3.7 加油油气回收系统的设计应符合下列规定: 1、应采用真空辅助式油气回收系统; 2、汽油加油机与油罐之间应设油气回收管道,多台汽油加油机可共用一根油气回收主管,油气回收主管的公称直径不应小于 50mm; 3、加油油气回收系统应采取防止油气反向流至加油枪的措施; 4、加油机应具备回收油气功能,其气液比宜设定为 1.0~1.2; 5、在加油机底部与油气回收立管的连接处,应安装一个用于检测液阻和系统密闭性的丝接三通,其旁通短管上应设公称直径为 25mm 的球阀及丝堵。	真空辅助式油气回收系统,油气回收主管的公称直径 50mm,有丝接三通	合格

8	<p>6.3.8 油罐的接合管设置应符合下列规定：</p> <p>1、接合管应为金属材质；</p> <p>2、接合管应设在油罐的顶部，其中进油接合管、出油接合管或潜油泵安装口应设在人孔盖上；</p> <p>3、进油管应伸至罐内距罐底 50mm~100mm 处，进油立管的底端应为 45° 斜管口或 T 形管口，进油管管壁上不得有与油罐气相空间相通的开口；</p> <p>4、罐内潜油泵的入油口或通往自吸式加油机管道的罐内底阀，应高于罐底 150mm~200mm；</p> <p>5、油罐的量油孔应设带锁的量油帽，量油孔下部的接合管宜向下伸至罐内距罐底 200mm 处，并应有检尺时使接合管内液位与罐内液位相一致的技术措施；</p> <p>6、油罐人孔并构的管道及设备应保证油罐人孔盖的可拆装性；</p> <p>7、人孔盖上的接合管与引出井外管道的连接，宜采用金属软管过渡连接。</p>	<p>隐蔽工程。已验收</p> <p>量油孔设有带锁的量油帽</p> <p>油罐人孔盖可拆装；</p> <p>人孔盖上的接合管与引出井外管道的连接，采用金属软管过渡连接</p>	合格
9	<p>6.3.9 汽油罐与柴油罐的通气管应分开设置。通气管管口高出地面的高度不应小于 4m。沿建（构）筑物的墙（柱）向上敷设的通气管，管口应高出建筑物的顶面 2m 及以上。通气管管口应设置阻火器。</p>	<p>通气管高 9m，高出建筑物的顶面 2m，设有阻火器</p>	合格
10	<p>6.3.10 通气管的公称直径不应小于 50mm。</p>	<p>50mm</p>	合格
11	<p>6.3.11 当加油站采用油气回收系统时，汽油罐的通气管管口除应装设阻火器外，尚应装设呼吸阀。呼吸阀的工作正压宜为 2kPa~3kPa，工作负压宜为 1.5kPa~2kPa。</p>	<p>装设有阻火器和呼吸阀</p>	合格
12	<p>6.3.12 加油站工艺管道的选用应符合下列规定：</p> <p>1、地面敷设的工艺管道应采用符合现行国家标准《输送流体用无缝钢管》GB/T8163 的无缝钢管；</p> <p>2、其他管道应采用输送流体用无缝钢管或适于输送油品的热塑性塑料管道，所采用的热塑性塑料管道应有质量证明文件，非烃类车用燃料不得采用不导静电的热塑性塑料管道；</p> <p>3、无缝钢管的公称壁厚不应小于 4mm，埋地钢管的连接应采用焊接；</p> <p>4、热塑性塑料管道的主体结构层应为无孔隙聚乙烯材料，壁厚不应小于 4mm，埋地部分的热塑性塑料管道应采用配套的专用连接管件电熔连接；</p> <p>5、导静电热塑性塑料管道导静电衬层的体电阻率应小于 <math>10^8 \Omega \cdot m</math>，</p>	<p>采用热塑性双层塑料管道</p>	合格

	表面电阻率应小于 $10^{10} \Omega$ ; 6、不导静电热塑性塑料管道主体结构层的介电击穿强度应大于 100kV; 7、柴油尾气处理液加注设备的管道, 应采用奥氏体不锈钢管道或能满足输送柴油尾气处理液的其他管道		
13	6.3.13 油罐车卸油时用的卸油连通软、油气回收连通软管, 应采用导静电耐油软管, 其体电阻率应小于 $10^8 \Omega \cdot m$ , 表面电阻率应小于 $10^{10} \Omega$ , 或采用内附金属丝(网)的橡胶软管。	采用导静电耐油软管, 设有静电导除仪	合格
14	6.3.14 加油站内的工艺管道除必须露出地面的以外, 均应埋地敷设。当采用管沟敷设时, 管沟必须用中性沙子或细土填满、填实。	埋地敷设	合格
15	6.3.15 卸油管道、卸油油气回收管道、加油油气回收管道和油罐通气管横管, 应坡向埋地油罐。卸油管道的坡度不应小于 2%, 卸油油气回收管道、加油油气回收管道和油罐通气管横管的坡度, 不应小于 1%。	隐蔽工程。已验收	合格
16	6.3.16 受地形限制, 加油油气回收管道坡向油罐的坡度无法满足本标准第 6.3.14 条的要求时, 可在管道靠近油罐的位置设置集液器, 且管道坡向集液器的坡度不应小于 1%。	不涉及	/
17	6.3.17 埋地工艺管道的埋设深度不得小于 0.4m。敷设在混凝土场地或道路下面的管道, 管顶低于混凝土层下表面不得小于 0.2m。管道周围应回填不小于 100mm 厚的中性沙子或细土。	不小于 0.4m	合格
18	6.3.18 工艺管道不应穿过或跨越站房等与其无直接关系的建(构)筑物; 与管沟、电缆沟和排水沟相交叉时, 应采取相应的防护措施。	不穿过或跨越站房等与其无直接关系的建(构)筑物; 采取相应的防护措施	合格
19	6.3.19 不导静电热塑性塑料管道的设计和安装, 除应符合本标准第 6.3.12 条的有关规定外, 尚应符合下列规定: 1、管道内油品的流速应小于 2.8m/s; 2、管道在人孔井内、加油机底槽和卸油口等处未完全埋地的部分, 应在满足管道连接要求的前提下, 采用最短的安装长度和最少的接头。	不导静电热塑性塑料管道按要求设计安装	合格
20	6.3.20 埋地钢质管道外表面的防腐设计, 应符合现行国家标准《钢质管道外腐蚀控制规范》GB/T 21447 的有关规定	已验收	合格
<b>防渗措施</b>			

1	<p>6.5.1 加油站埋地油罐应采用下列之一的防渗方式：</p> <p>1、采用双层油罐；</p> <p>2、单层油罐设置防渗罐池。</p>	SF 双层油罐	合格
2	<p>6.5.2 防渗罐池的设计应符合下列规定：</p> <p>1、防渗罐池应采用防渗钢筋混凝土整体浇筑，并应符合现行国家标准《地下工程防水技术规范》GB50108 的有关规定；</p> <p>2、防渗罐池应根据油罐的数量设置隔池，一个隔池内的油罐不应多于两座；</p> <p>3、防渗罐池的池壁顶应高于池内罐顶标高，池底宜低于罐底设计标高 200mm，墙面与罐壁之间的间距不应小于 500mm；</p> <p>4、防渗罐池的内表面应衬玻璃钢或其他材料防渗层；</p> <p>5、防渗罐池内的空间应采用中性沙回填；</p> <p>6、防渗罐池的上部应采取防止雨水、地表水和外部泄漏油品渗入池内的措施。</p>	不涉及	/
3	<p>6.5.3 防渗罐池的各隔池内应设检测立管，检测立管的设置应符合下列规定：</p> <p>1 检测立管应采用耐油、耐腐蚀的管材制作，直径宜为 100mm，壁厚不应小于 4mm；</p> <p>2 检测立管的下端应置于防渗罐池的最低处，除设置在车道下的油罐外，检测立管的上部管口应高出罐区设计地面 200mm；</p> <p>3、检测立管与池内罐顶标高以下范围应为过滤管段，过滤管段应能允许池内任何层面的渗漏液体进入检测管，并应能阻止泥沙侵入；</p> <p>4、检测立管周围应回填粒径为 10mm~30mm 的砾石；</p> <p>5、检测口应有防止雨水、油污、杂物侵入的保护盖和标识。</p>	不涉及	/
4	<p>6.5.4 装有潜油泵的油罐人孔操作井、卸油口井、加油机底槽等可能发生油品渗漏的部位，也应采取相应的防渗措施。</p>	复合成品操作井，采取防渗措施	合格
5	<p>6.5.5 加油站埋地加油管道应采用双层管道。双层管道的设计应符合下列规定：</p> <p>1、双层管道的内层管应符合本标准第 6.3 节的有关规定；</p> <p>2、采用双层非金属管道时，外层管应满足耐油、耐腐蚀、耐老化和系统试验压力的要求；</p> <p>3、采用双层钢质管道时，外层管的壁厚不应小于 5mm；</p>	采用热塑双层管道	合格

	4、双层管道系统的内层管与外层管之间的缝隙应贯通； 5、双层管道系统的最低点应设检漏点； 6、双层管道坡向检漏点的坡度不应小于 5‰，并应保证内层管和外层管任何部位出现渗漏均能在检漏点处被发现； 7、管道系统的渗漏检测宜采用在线监测系统。		
6	6.5.6 双层油罐、防渗罐池的渗漏检测宜采用在线监测系统。采用液体传感器监测时，传感器的检测精度不应大于 3.5mm。	设有渗漏检测仪	合格
7	6.5.7 既有加油站油罐和管道需要更新改造时，应符合本标准第 6.5.1 条~第 6.5.6 条的规定。	不涉及	/
充电设施			
1	3.3.1 户外安装的充电设备的基础应高于所在地坪 20mm 及以上。	基础高于地坪 20mm	合格
2	5.0.7 电动汽车充电设施应布置在辅助服务区内。	布置在辅助服务 区内	合格
3	13.3.2 户外安装的直流充电桩和交流充电桩的防护等级不应低于 IP54。	不低于 IP54	合格
4	13.3.3 直流充电桩或交流充电桩与站内汽车通道或充电车位相邻一侧应设置车挡或防撞（柱）栏，防撞（柱）栏的高度不应小于 0.5m。	防撞（柱）栏的 高度不小于 0.5m	合格
《电动汽车充电站设计规范》GB50966-2014			
5	4.2.1 充电设备应靠近充电位布置，以便于充电，设备外廓距充电位边缘的净距不宜小于 0.4m。充电设备的布置不应妨碍其他车辆的充电和通行，同时应采取保护充电设备及操作人员安全的措施。	按要求布置	合格
6	4.2.4 充电站内建筑的布置应方便观察充电区域。	按要求布置	合格
7	4.3.1 充电站内道路的设置应满足消防及服务车辆通行的要求。充电站的出入口不宜少于 2 个，当充电站的车位不超过 50 个时，可设置 1 个出入口。入口和出口宜分开设置，并应明确指示标识。	入口和出口分开 设置	合格
8	4.3.2 充电站内双列布置充电位时，中间行车道宜按行驶车型双车道设置；单列布置充电位时，行车道宜按行驶车型双车道设置。充电站内的单车道宽度不应小于 3.5m，双车道宽度不应小于 6m。充电站内道路的转弯半径应按行驶车型确定，且不宜小于 9m，道路坡度不应大于 6%，且宜坡向站外。充电站内道路不宜采用沥青路面。	车道布置符合要 求	合格
9	5.1.3 非车载充电机的功能应符合下列要求：1 具有根据电池管理系统提供的数据动态调整充电参数、自动完成充电过程的功能。2 具有	功能符合要求	合格

	判断充电机与电动汽车是否正确连接的功能，当检测到充电接口连接异常时，应立即停止充电。3 具有待机、充电、充满等状态的指示，能够显示输出电压、输出电流、电能量等信息，故障时应有相应的告警信息。4 具有实现手动输入的设备。5 具备交流输入过压保护、交流输入过流保护、直流输出过压保护、直流输出过流保护、内部过温保护等保护功能。6 具备本地和远程紧急停机功能，紧急停机后系统不应自动复位。		
10	5.1.4 非车载充电接口应在结构上防止手轻易触及裸露带电导体。充电连接器在不充电时应放置在人不轻易触及的位置。对于安装在室外的非车载充电机，充电接口处应采取必要的防雨、防尘措施。	有防触电、防雨、防尘措施	合格
11	5.1.5 非车载充电机应具备与电池管理系统通信的接口，用于判断充电连接状态、获得动力蓄电池充电参数及充电实时数据。	与电池管理系统连接	合格
12	5.1.6 非车载充电机应具备与充电站监控系统通信的功能，用于将非车载充电机状态及充电参数上传到充电站监控系统，并接收来自监控系统的指令。	与电池管理系统	合格
13	5.1.7 非车载充电机的布置与安装应符合下列要求：1 充电机的布置应便于车辆充电，并应缩短充电机输出电缆的长度。2 应采用接线端子与配电系统连接，在电源侧应安装空气开关。3 充电机保护接地端子应可靠接地。4 充电机应垂直安装于与地平面垂直的立面，偏离垂直位置任一方向的误差不应大于 5°。5 室外安装的非车载充电机基础应高出充电站地坪 0.2m 及以上。必要时可在非车载充电机附近设置防撞栏，其高度不应小于 0.8m。	按要求布置与安装	合格

评价结论：从上述检查表可知，以上检查表共检查 62 项目，57 项合格，5 项不涉及，符合要求。

## 5.7 消防设施及给排水符合性评价

表 5.7-1 消防设施及给排水符合性评价

序号	检查内容	检查记录	结论
<b>灭火器材配置</b>			
1	12.1.1 加油加气加氢站工艺设备应配置灭火器材，并应符合下列规定： 1、每 2 台加气（氢）机应配置不少于 2 具 5kg 手提式干粉	MFT/ABC35 推车式干粉灭火器 2 个；MF/ABC5 手提式干粉灭火器 8 只；MF/ABC4 手提式干粉灭	符合



	<p>灭火器， 加气（氢）机不足 2 台应按 2 台配置</p> <p>2、每 2 台加油机应配置不少于 2 具 5kg 手提式干粉灭火器，或 1 具 5kg 手提式干粉灭火器和 1 具 6L 泡沫灭火器，加油机不足 2 台应按 2 台配置；</p> <p>3、地上 LPG 储罐、地上 LNG 储罐、地下和半地下 LNG 储罐、地上液 氢储罐、CNG 储气设施，应配置 2 台不小于 35kg 推车式干 粉灭火器， 当两种介质储罐之间的距离超过 15m 时，应分别配置；</p> <p>4、地下储罐应配置 1 台不小于 35kg 推车式干粉灭火器， 当两种介质储罐之间的距离超过 15m 时，应分别配置；</p> <p>5、LPG 泵、LNG 泵、液氢增压泵、压缩机操作间（棚、箱） 应按建筑面积每 50m<sup>2</sup> 配置不少于 2 具 5kg 手提式干粉灭 火器；</p> <p>6、一、二级加油站应配置灭火毯 5 块、沙子 2m<sup>3</sup>； 三级加油站应配置灭火毯不少于 2 块、沙子 2 m<sup>3</sup>。 加油加气合建站应按同级别的加油站配置灭火毯和沙子。</p>	<p>器 16 只，MT7 手提式二氧化碳灭 火器 6 只；MT3 手提式二氧化碳 灭火器 2 只，灭火毯 13 块；消 防沙 2m<sup>3</sup>。</p>	
2	<p>12.1.2 其余建筑的灭火器配置，应符合现行国家标准 《建筑灭火器配置设计规范》GB 50140 的有关规定。</p>	<p>站房、配电间等 按要求设置了干粉灭火器</p>	合格
3	<p>《建筑防火通用规范》GB55037-2022 第 8.1.1 条，建筑应 设置与其建筑高度（埋深），体积、面积、长度，火灾危险 性，建筑附近的消防力量布置情况，环境条件等相适应的消 防给水设施、灭火设施和器材。除地铁区间、综合管廊的燃 气舱和住宅建筑套内可不配置灭火器外，建筑内应配置灭 火器。</p>	<p>加油站设有灭火器</p>	符合
4	<p>《建筑防火通用规范》GB55037-2022 第 8.1.2 条，建筑中 设置的消防设施与器材应与所设置场所的火灾危险性、可燃 物的燃烧特性环境条件、设置场所的面积和空间净高、使用 人员特征、防护对象的重要性和防护目标等相适应，满足设 置场所灭火、控火、早期报警、防烟、排烟、排热等需要， 并应有利于人员安全疏散和消防救援。</p>	<p>按规范要求设置灭火器和消防 救援窗口</p>	符合
5	<p>《消防设施通用规范》GB55036-2022 第 10.0.1 条，灭火器 的配置类型应与配置场所的火灾种类和危险等级相适应，并</p>	<p>选用 B 类火灾灭火器</p>	符合

	<p>应符合下列规定：</p> <p>1 A 类火灾场所应选择同时适用于 A 类、E 类火灾的灭火器。</p> <p>2 B 类火灾场所应选择适用于 B 类火灾的灭火器。B 类火灾场所存在水溶性可燃液体（极性溶剂）且选择水基型灭火器时，应选用抗溶性的灭火器。</p> <p>3 C 类火灾场所应选择适用于 C 类火灾的灭火器。</p> <p>4 D 类火灾场所应根据金属的种类、物态及其特性选择适用于特定金属的专用灭火器。</p> <p>5 E 类火灾场所应选择适用于 E 类火灾的灭火器。带电设备电压超过 1kV 且灭火时不能断电的场所不应使用灭火器带电扑救。</p> <p>6 F 类火灾场所应选择适用于 E 类、F 类火灾的灭火器。</p> <p>7 当配置场所存在多种火灾时，应选用能同时适用扑救该场所所有种类火灾的灭火器。</p>		
6	<p>《消防设施通用规范》GB55036-2022 第 10.0.4 条，灭火器应设置在位置明显和便于取用的地点，且不应影响人员安全疏散。当确需设置在有视线障碍的设置点时，应设置指示灭火器位置的醒目标志</p>	<p>设在便于取用处，不影响人员疏散</p>	符合
<b>消防给水</b>			
1	<p>12.2.3 加油站、CNG 加气站、三级 LNG 加气站和采用埋地、地下、半地下 NG 储罐的各级 LNG 加气站及合建站，可不设消防给水系统。</p> <p>合建站中地上 LNG 储罐总容积不大于 60m<sup>3</sup>时，可不设消防给水系统。</p>	<p>未设置消防给水系统</p>	/
<b>给排水系统</b>			
1	<p>12.3.2 汽车加油加气加氢站的排水应符合下列规定：</p> <p>1、站内地面雨水可散流排出站外，当加油站、LPG 加气站或加油与 LPG 加气合建站的雨水由明沟排到站外时，应在围墙内设置水封装置；</p> <p>2、加油站、LPG 加气站或加油与 LPG 加气合建站排出建筑物或围墙的污水，在建筑物墙外或围墙内应分别设水封井，水封井的水封高度不应小于 0.25m，水封井应设沉泥段，沉泥段高度不应小于 0.25m；</p>	<p>1、站内地面雨水可散流排出站外</p> <p>2、排出建筑物或围墙的污水为独立的生活污水</p> <p>3、设油污收集池</p> <p>4、符合国家有关污水排放标准的规定</p> <p>5、未采用暗沟排水</p>	合格

	3、清洗油罐的污水应集中收集处理，不应直接进入排水管道， LPG 储罐的排污（排水）应采用活动式回收桶集中收集处理，不应直接接入排水管道。 4、排出站外的污水应符合国家现行有关污水排放标准的规定； 5、加油站、LPG 加气站不应采用暗沟排水。		
2	12.3.3 排水井、雨水口和化粪池不应设在作业区和可燃液体出现泄漏事故时可能流经的部位。	未设在作业区和可燃液体出现泄漏事故时可能流经的部位	合格
《汽车加油加气站消防安全管理》XF/T 3004—2020			
1	7.1.1 加油加气站的站房及其他附属建筑物的耐火等级不应低于二级	二级	合格
2	7.3.2 消火栓、灭火器、灭火毯、消防沙箱或沙池等消防设施、器材应设置消防安全标志。	已设置	合格
3	8.1 加油加气站的车辆及人员进出口处应设置醒目的“进站消防安全须知”标识，明确进入加油加气站的要求和注意事项。 8.2 加油岛、加气岛的罩棚支柱醒目位置应设置“严禁烟火”“禁打手机”“停车熄火”标识。 8.3 站房、变配电间、库房、锅炉房等火灾危险区的明显部位应设置“火灾危险区域”等标识。 8.4 站内卫生间墙面上应设置“严禁烟火”“禁止吸烟”标识。 8.5 油、气运输车辆及车载储气瓶组拖车应划定停车位并设置明亚标识。 8.6 加油加气站的作业区与辅助服务区之间应有明显的界限标识。 8.7 加油加气站应加强对消防安全标识的维护管理，如有损坏、缺失的，应及时更换。	按要求设置	合格
4	9.4.2 加油加气站内设置汽车充电装置时，不应设置在爆炸危险区域内，且电动汽车充电设备不超过 2 台。	站内设置 16 台快充充电桩，2 台大巴充电桩。	整改后合格
5	9.6.1 加气站内可燃气体检测报警系统按规检测保持良好	正常工作	合格

状态。	格
-----	---

评价结论：从上述检查表可知，以上检查表共检查除充电桩台数外各项目符合规范要求。

## 5.8 电气、报警和紧急切断系统符合性评价

表 5.8-1 电气、报警和紧急切断系统符合性评价

序号	检查内容	检查记录	结论
<b>供配电</b>			
1	13.1.1 汽车加油加气加氢站的供电负荷等级可分为三级，信息系统应设不间断供电电源。	现场检查未配置 UPS 电源，经整改后已配置 UPS 电源	合格
2	13.1.2 加油站、LPG 加气站宜采用电压为 380/220V 的外接电源，CNG 加气站、LNG 加气站、加氢合建站宜采用电压为 10kV 的外接电源。	10kV 的外接电源经变压送至站内配电间 380/220V 电源送至各用户	合格
3	13.1.3 汽车加油加气加氢站的消防泵房、罩棚、营业室、LPG 泵房、压缩机间等处均应设应急照明，连续供电时间不应少于 90min。	设有应急照明	合格
4	13.1.4 当引用外电源有困难时，汽车加油加气加氢站可设置小型内燃发电机组。内燃机的排烟管口应安装阻火器。排烟管口至各爆炸危险区域边界的水平距离，应符合下列规定： 1、排烟口高出地面 4.5m 以下时，不应小于 5m； 2、排烟口高出地面 4.5m 及以上时，不应小于 3m。	柴油发电机在爆炸危险区域边界 3m 外	合格
5	13.1.5 汽车加油加气加氢站的电缆宜采用直埋或电缆穿管敷设。电缆穿越行车道部分应穿钢管保护。	穿管敷设	合格
6	13.1.6 当采用电缆沟敷设电缆时，作业区内的电缆沟内必须充沙填实。电缆不得与氢气、油品、LPG、LNG 和 CNG 管道以及热力管道敷设在同一沟内。	隐蔽工程，已验收	合格
7	13.1.7 爆炸危险区域内的电气设备选型、安装、电力线路敷设应符合现行国家标准《爆炸危险环境电力装置设计规范》GB50058 的有关规定。	符合国家标准	合格
8	13.1.8 汽车加油加气加氢站内爆炸危险区域以外的照明灯具可选用非防爆型。罩棚下处于非爆炸危险区域的灯具应选用防护等级不低于 IP44 级的照明灯具。	选用 IP44 级	合格
<b>防雷、防静电</b>			
1	13.2.1 钢制油罐、LPG 储罐、LNG 储罐、CNG 储气瓶（组）、储氢容	接地点不少于两处，	合格

	器和液氢储罐必须进行防雷接地，接地点不应少于两处。CNG 和氢气的长管拖车或管束式集装箱停放场地、卸车点车辆停放场地应设两处临时用固定防雷接地装置。	有合格的防雷接地检测报告	
2	13.2.2 汽车加油加气加氢站的防雷接地、防静电接地、电气设备的工作接地、保护接地及信息系统的接地等宜共用接地装置，接地电阻不应大于 $4\Omega$ 。	有合格的防雷接地检测报告	合格
3	13.2.4 埋地钢制油罐、埋地 LPG 储罐以及非金属油罐顶部的金属部件和罐内的各金属部件，必须与非埋地部分的工艺金属管道相互做电气连接并接地。	隐蔽工程，已验收	合格
4	13.2.6 当汽车加油加气加氢站内的站房和罩棚等建筑物需要防直击雷时，应采用接闪带（网）保护。当罩棚采用金属屋面时，宜利用屋面作为接闪器，但应符合下列规定： 1、板间的连接应是持久的电气贯通，可采用铜锌合金焊、熔焊、卷边压接、缝接、螺钉或螺栓连接； 2、金属板下面不应有易燃物品，热镀锌钢板的厚度不应小于 $0.5\text{mm}$ ，铝板的厚度不应小于 $0.65\text{mm}$ ，锌板的厚度不应小于 $0.7\text{mm}$ ； 3、金属板应无绝缘被覆层。	有合格的防雷接地检测报告	合格
5	13.2.7 汽车加油加气加氢站的信息系统应采用铠装电缆或导线穿钢管配线。配线电缆铠装金属层两端、保护钢管西端构应接地。	有符合的防雷检测报告	合格
6	13.2.8 汽车加油加气加氢站信息系统的配电线路首、末端与电子器件连接时，应装设与电子器件耐压水平相适应的过电压（电涌）保护器。	有符合的防雷检测报告	合格
7	13.2.9 380/220V 供配电系统宜采用 TN-S 系统，当外电源为 380V 时，可采用 TN-C-S 系统。供电系统的电缆金属外皮或电缆金属保护管两端均应接地，在供配电系统的电源端应安装与设备耐压水平相适应的过电压（电涌）保护器。	有符合的防雷检测报告	合格
8	13.2.10 地上或管沟敷设的油品管道、LPG 管道、LNG 管道、CNG 管道、氢气管道和液氢管道应设防静电和防感应雷的共用接地装置，接地电阻不应大于 $30\Omega$ 。	有符合的防雷检测报告	合格
9	13.2.11 加油加气加氢站的油罐车、LPG 罐车、LNG 罐车和液氢罐车卸车场地应设卸车或卸气临时用的防静电接地装置，并应设置能检测跨接线及监视接地装置状态的静电接地仪。	卸油区设有能检测跨接线及监视接地装置状态的防静电接地装置，同时设有人体静电释放装置。	合格
10	13.2.12 在爆炸危险区域内工艺管道上的法兰、胶管两端等连接处	现场检查时，发现卸油管法兰等	合格

	应用金属线跨接。当法兰的连接螺栓不少于 5 根时，在非腐蚀环境下可不跨接。	电位跨接采用的为串联，而不单独并联至接地桩，现已整改到位。	
11	13.2.13 油罐车卸油用的卸油软管、油气回收软管与两端接头，应保证可靠的电气连接。	保证可靠的电气连接	合格
12	13.2.14 采用导静电的热塑性塑料管道时，导电内衬应接地；采用不导静电的热塑性塑料管道时，不埋地部分的热熔连接件应保证长期可靠的接地，也可采用专用的密封帽将连接管件的电熔插孔密封，管道或接头的其他导电部件也应接地。	采用不导静电的热塑性塑料管道，连接件长期可靠接地	合格
13	13.2.15 防静电接地装置的接地电阻不应大于 100Ω。	有符合的防雷检测报告	合格
14	13.2.16 油罐车、LPG 罐车、LNG 罐车和液氢罐车卸车场地内用于防静电跨接的固定接地装置不应设置在爆炸危险 1 区。	不在爆炸危险 1 区	合格
<b>紧急切断系统</b>			
1	13.5.1 汽车加油加气加氢站应设置紧急切断系统，该系统应能在事故状态下实现紧急停车和关闭紧急切断阀的保护功能。	加油机设拉断阀	合格
2	13.5.2 紧急切断系统应至少在下列位置设置紧急切断开关： 1、在汽车加油加气加氢站现场工作人员容易接近且较为安全的位置； 2、在控制室、值班室内或站房收银台等有人员值守的位置。	按要求设置两处	合格
3	13.5.3 工艺设备的电源和工艺管道上的紧急切断阀应能由手动启动的远程控制切断系统操纵关闭。	能由手动启动的远程控制切断系统操纵关闭	合格
4	13.5.4 紧急切断系统应只能手动复位。	手动复位	合格

评价结论：从上述检查表可知，以上检查表共检查 26 项目，整改后均符合要求。

## 5.9 采暖通风、建（构）筑物、绿化符合性评价

表 5.9-1 采暖通风、建（构）筑物、绿化符合性评价

序号	检查内容	检查记录	结论
采暖通风			
1	14.1.1 汽车加油加气加氢站内的各类房间应根据站场环境、生产工艺特点和运行管理需要进行采暖设计。采暖房间的室内计算温度不宜低于表 14.1.1 的规定。	设有空调	合格
2	14.1.2 汽车加油加气加氢站的采暖宜利用城市、小区或邻近单位的热源。无利用条件时，可在汽车加油加气加氢站内设置锅炉房。	设有空调	合格
3	14.1.4 汽车加油加气加氢站内爆炸危险区域中的房间或箱体应采取通风措施，并应符合下列规定： 1、采用强制通风时，通风设备的通风能力在工艺设备工作期间应按每小时换气 12 次计算，在工艺设备非工作期间应按每小时换气 5 次计算。通风设备应防爆，并应与可燃气体浓度报警器连锁。 2、采用自然通风时，通风口总面积不应小于 $300\text{cm}^2/\text{m}^2$ （地面），通风口不应少于 2 个，且应靠近可燃气体积聚的部位设置。	不涉及	/
4	14.1.5 汽车加油加气加氢站室内外采暖管道宜直埋敷设，当采用管沟敷设时，管沟应充沙填实，进、出建筑物处应采取隔断措施。	不涉及	/
建（构）筑物			
1	14.2.1 作业区内的站房及其他附属建筑物的耐火等级不应低于二级。罩棚顶棚可采用无防火保护的钢结构。	站房及其他附属建筑物的耐火等级为二级耐火	合格
2	14.2.2 汽车加油加气加氢场地宜设罩棚，罩棚的设计应符合下列规定： 1、罩棚应采用不燃烧材料建造； 2、进站口无限高措施时，罩棚的净高度不应小于 4.5m；进站口有限高措施时，罩棚的净空高度不应小于限高高度； 3、罩棚遮盖加油机、加气机的平面投影距离不宜小于 2m； 4、罩棚的安全等级和可靠度设计应按现行国家标准《建筑结构可靠度设计统一标准》GB50068 的有关规定执行； 5、罩棚设计应计及活荷载、雪荷载、风荷载，其设计标准值应符合现行国家标准《建筑结构荷载规范》GB50009 的有关规定； 6 罩棚的抗震设计应按现行国家标准《建筑抗震设计规范》	罩棚采用不燃烧材料建造；罩棚的高度 7.3m；罩棚柱有防止车辆碰撞的技术措施；其他均按要求设置	合格

	GB50011 的有关规定执行； 7、设置于 CNG 设备、LNG 设备和氢气设备上方的罩棚应采用避免天然气和氢气积聚的结构形式； 8、罩棚柱应有防止车辆碰撞的技术措施。		
3	14.2.3 加油岛、加气岛、加氢岛的设计应符合下列规定： 1、加油岛、加气岛、加氢岛应高出停车位的地坪 0.15m~0.20m； 2、加油岛、加气岛、加氢岛两端的宽度不应小于 1.2m； 3、加油岛、加气岛、加氢岛上的罩棚立柱边缘距岛端部不应小于 0.6m； 4、靠近岛端部的加油机、加气机、加氢机等岛上的工艺设备应有防止车辆误碰撞的措施和警示标识。采用钢管防撞柱（栏）时，其钢管的直径不应小于 100mm，高度不应小于 0.5m，并应设置牢固。	符合规定	合格
4	14.2.4 布置有可燃液体或可燃气体设备的建筑物的门、窗应向外开启，并按现行国家标准《建筑防火规范》GB50016 的有关规定采取泄压措施。	配电间门向外开启	合格
5	14.2.7 汽车加油加气加氢站内的工艺设备不宜布置在封闭的房间或箱体内部；工艺设备需要布置在封闭的房间或箱体内部时，房间或箱体内部应设置可燃气体检测报警器和强制通风设备，并应符合本标准第 14.1.4 条的规定。	未布置在封闭的房间或箱体内部	合格
6	14.2.10 站房的一部分位于作业区内时，该站房的建筑面积不宜超过 300m <sup>2</sup> ，且该站房内不得有明火设备。	站房不位于作业区内，不涉及	/
7	14.2.11 辅助服务区内建筑物的面积不应超过本标准附录 B 中三类保护物标准，消防设计应符合现行国家标准《建筑设计防火规范》GB50016 的有关规定。	未超过	合格
8	14.2.12 站房可与设置在辅助服务区内的餐厅、汽车服务、锅炉房、厨房、员工宿舍、司机休息室等设施合建，但站房与餐原、汽车服务、锅炉房、厨房、员工宿舍、司机休息室等设施之间应设置无门窗洞口，且耐火极限不低于 3.00h 的实体墙。	不涉及	/
9	14.2.13 站房可设在站外民用建筑物内或与站外民用建筑物合建，并应符合下列规定： 1、站房与民用建筑物之间不得有连接通道； 2、站房应单独开设通向汽车加油加气加氢站的出入口； 3、民用建筑物不得有直接通向汽车加油加气加氢站的出入口。	不涉及	/



10	14.2.14 站内的锅炉房、厨房等有明火设备的房间与工艺设备之间的距离符合表 5.0.13 的规定，但小于或等于 25m 时，朝向作业区的外墙应为无门窗洞口且耐火极限不低于 3.00h 的实体墙。	不涉及	/
11	14.2.16 埋地油罐和埋地 LPG 储罐的操作井、位于作业区的排水井应采取防渗漏措施，位于爆炸危险区域内的操作井和排水井应有防止产生火花的措施。	设有相关安全措施	合格
绿化			
1	14.3.1 汽车加油加气加氢站作业区内不得种植油性植物。	未种植油性植物	合格

评价结论：从上述检查表可知，以上检查表共检查 16 项目，其中 10 项符合要求，6 项内容不涉及，符合要求。

## 5.10 重点监管的危险化学品安全措施落实情况

根据《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化学品名录的通知》（安监总管三〔2011〕95号）《国家安全监管总局办公厅关于印发首批重点监管的危险化学品安全措施和应急处置原则的通知》（安监总厅管三〔2011〕142号）、《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化学品名录的通知》（安监总管三〔2013〕12号）制定检查表，对该加油站重点监管的危险化学品的安全措施落实情况进行评价，该站涉重点监管的危险化学品——汽油，评价结果见下表 5.10-1。

表 5.10-1 重点监管的危险化学品安全措施落实情况安全检查表

序号	检查内容	检查记录	检查结果
1	<b>安全措施</b>		
1.1	<b>【一般要求】</b>		
1.1.1	操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程，熟练掌握操作技能，具备应急处置知识。	全员经过培训合格。	符合
1.1.2	密闭操作，防止泄漏，工作场所全面通风。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。配备易燃气体泄漏监测报警仪，使用防爆型通风系统和设备，配备两套以上重型防护服。操作人员穿防静电工作服，戴耐油橡胶手套。	密闭卸油、密闭加油，有油气回收系统。	符合
1.1.3	储罐等容器和设备应设置液位计、温度计，并应装有带液位、温度远传记录和报警功能的安全装置。	油罐配备有液位监视报警仪，监控储罐液位和温度，并远传到站房。	符合
1.1.4	避免与氧化剂接触。	站内无氧化剂。	符合
1.1.5	生产、储存区域应设置安全警示标志。灌装时应控制流速，且有接地装置，防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。	有警示标志。有加油操作规程。静电接地完善。配备了灭火器和灭火毯。	符合
1.2	<b>【特殊要求】</b> 无特殊要求。		
1.3	<b>【操作安全】</b>		

1.3.1	(1) 油罐及贮存桶装汽油附近要严禁烟火。禁止将汽油与其他易燃物放在一起。	埋地油罐。	符合
1.3.2	(2) 往油罐或油罐汽车装油时, 输油管要插入油面以下或接近罐的底部, 以减少油料的冲击和与空气的摩擦。沾油料的布、油棉纱头、油手套等不要放在油库、车库内, 以免自燃。不要用铁器工具敲击汽油桶, 特别是空汽油桶更危险。因为桶内充满汽油与空气的混合气, 而且经常处于爆炸极限之内, 一遇明火, 就能引起爆炸。	双层埋地油罐, 进油管按规范设计。油手套等回收至危废桶。	符合
1.3.3	(3) 当进行灌装汽油时, 邻近的汽车、拖拉机的排气管要戴上防火帽后才能发动, 存汽油地点附近严禁检修车辆。	有加油操作规程并督促司机遵守。附近无汽修间。	符合
1.3.4	(4) 汽油油罐和贮存汽油区的上空, 不应有电线通过。油罐、库房与电线的距离要为电杆长度的1.5倍以上。	不涉及	符合
1.3.5	(5) 注意仓库及操作场所的通风, 使油蒸气容易逸散。	加油区三面通风	符合
1.4	<b>【储存安全】</b>		
	(1) 储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库房温度不宜超过 30℃。炎热季节应采取喷淋、通风等降温措施。	无库房。埋地油罐储存, 对油罐内温度监控报警。	符合
	(2) 应与氧化剂分开存放, 切忌混储。用储罐、铁桶等容器盛装, 不要用塑料桶来存放汽油。盛装时, 切不可充满, 要留出必要的安全空间。	站内无氧化剂。	符合
	(3) 采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储存区应有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。罐储时要有防火防爆技术措施。对于 1000m <sup>3</sup> 及以上的储罐顶部应有泡沫灭火设施等。	照明设在爆炸危险区域外, 潜油泵、监控仪表等均是防爆型。	符合
1.4	<b>【运输安全】</b>	第三方运输	/
2	<b>应急处置原则</b>		
2.1	<b>【急救措施】</b>		
2.1.1	吸入: 迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道	全员接受了救援、急救知识	符合

	通畅。如呼吸困难，给氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。	培训并演练。配有急救箱。	
2.1.2	食入：给饮牛奶或用植物油洗胃和灌肠。就医。		符合
2.1.3	皮肤接触：立即脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。就医。		符合
2.1.4	眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。		符合
2.2	<b>【灭火方法】</b>		
2.2.1	喷水冷却容器，尽可能将容器从火场移至空旷处。	埋地油罐	/
2.2.2	灭火剂：泡沫、干粉、二氧化碳。用水灭火无效。	油罐区、加油区配备了干粉灭火器。	符合
2.3	<b>【泄漏应急处置】</b>		
2.3.1	消除所有点火源。根据液体流动和蒸气扩散的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。建议应急处理人员戴正压自给式空气呼吸器，穿防毒、防静电服。作业时使用的所有设备应接地。禁止接触或跨越泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止泄漏物进入水体、下水道、地下室或密闭性空间。	制定了禁烟、禁火制度并有效实施。 卸油、加油设备均配备了防拉脱设施。 设置了消防器材柜。	符合
2.3.2	小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸收。使用洁净的无火花工具收集吸收材料。	配备了灭火毯、消防桶等。	符合
2.3.3	大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，减少蒸发。喷水雾能减少蒸发，但不能降低泄漏物在受限制空间内的易燃性。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内。	双层埋地油罐，并设置了泄漏监测报警。	符合
2.3.4	作为一项紧急预防措施，泄漏隔离距离至少为 50m。如果为大量泄漏，下风向的初始疏散距离应至少为 300m。	制定了应急预案并备案，按要求定期组织了演练。	符合

评价结论：该站对重点监管的危险化学品汽油按规章要求落实了相关安全措施和应急处置要求。

### 5.11 重大事故隐患情况分析

根据《危险化学品生产经营单位和化工重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》（安监总管三〔2017〕121号）制定检查表，对该加油站是否存在重大安全隐患项进行评价，评价结果见下表 5.12-1。

表 5.12-1 重大事故隐患安全检查表

序号	项目和内容	检查情况记录	检查结果
1	一、危险化学品生产、经营单位主要负责人和安全生产管理人员未依法经考核合格。	主要负责人、安全生产管理人员均取证且在有效期内。	符合
2	二、特种作业人员未持证上岗。	站内无特种作业人员	符合
3	三、涉及“两重点一重大”的生产装置、储存设施外部安全防护距离不符合国家标准要求。	安全距离符合 GB 50156-2021 的要求	符合
4	四、涉及重点监管危险化工工艺的装置未实现自动化控制，系统未实现紧急停车功能，装备的自动化控制系统、紧急停车系统未投入使用。	不涉及重点监管危险化工工艺	符合
5	五、构成一级、二级重大危险源的危险化学品罐区未实现紧急切断功能；涉及毒性气体、液化气体、剧毒液体的一级、二级重大危险源的危险化学品罐区未配备独立的安全仪表系统。	不构成重大危险源	符合
6	六、全压力式液化烃储罐未按国家标准设置注水措施。	不涉及液化烃储罐	/
7	七、液化烃、液氨、液氯等易燃易爆、有毒有害液化气体的充装未使用万向管道充装系统。	不涉及液化气体充装	/
8	八、光气、氯气等剧毒气体及硫化氢气体管道穿越除厂区（包括化工园区、工业园区）外的公共区域。	不涉及剧毒气体及硫化氢气体管道	/
9	九、地区架空电力线路穿越生产区且不符合国家标准要求。	架空电力线从站外架空通过，未跨越加油站	符合
10	十、在役化工装置未经正规设计且未进行安全设计诊断。	大连市化工设计院有限公司（化工石化甲级）出具了总平面布置图	符合
11	十一、使用淘汰落后安全技术工艺、设备目录列出的工艺、设备。	未使用淘汰落后安全技术工艺、设备目录列出的工艺、设备	符合

序号	项目和内容	检查情况记录	检查结果
12	十二、涉及可燃和有毒有害气体泄漏的场所未按国家标准设置检测报警装置，爆炸危险场所未按国家标准安装使用防爆电气设备。	按国家标准设置检测报警装置，按照国家标准安装使用防爆电气设备	符合
13	十三、控制室或机柜间面向具有火灾、爆炸危险性装置一侧不满足国家标准关于防火防爆的要求。	不涉及控制室或机柜间	符合
14	十四、化工生产装置未按国家标准要求设置双重电源供电，自动化控制系统未设置不间断电源。	配备 UPS 电源、柴油发电机	符合
15	十五、安全阀、爆破片等安全附件未正常投用。	不涉及使用安全阀、爆破片等安全附件。通气管上阻火器正常投用。	符合
16	十六、未建立与岗位相匹配的全员安全生产责任制或者未制定实施生产安全事故隐患排查治理制度。	建立了与岗位相匹配的全员安全生产责任制，制定了并有效实施生产安全事故隐患排查治理制度。	符合
17	十七、未制定操作规程和工艺控制指标。	制定了操作规程	符合
18	十八、未按照国家标准制定动火、进入受限空间等特殊作业管理制度，或者制度未有效执行。	制定了特殊危险作业管理制度并有效执行。	符合
19	十九、新开发的危险化学品生产工艺未经小试、中试、工业化试验直接进行工业化生产；国内首次使用的化工工艺未经过省级人民政府有关部门组织的安全可靠性论证；新建装置未制定试生产方案投料开车；精细化工企业未按规定文件要求开展反应安全风险评估。	不涉及生产工艺过程	符合
20	二十、未按国家标准分区分类储存危险化学品，超量、超品种储存危险化学品，相互禁配物质混放混存。	现场未发现超量、超品种储存危险化学品，相互禁配物质混放混存	符合

评价结论：根据上表所述，该加油站未发现重大隐患。

## 5.12 安全分类整治评价

根据《应急管理部关于印发危险化学品企业安全分类整治目录（2020年）的通知》（应急〔2020〕84号）内危险化学品企业安全分类整治目录（2020年）编制检查表，对该加油站的安全分类整治情况进行评价，评价结果见下表 5.12-1。

表 5.12-1 危险化学品企业安全分类整治检查表

序号	分类内容	违法依据	处理依据	检查记录	检查结果
<b>一、暂扣或吊销安全生产许可证类</b>					
1	新建、改建、扩建生产危险化学品的建设项目未经具备国家规定资质的单位设计、制造和施工建设；涉及危险化工工艺、重点监管危险化学品的危险化学品生产装置，未经具有综合甲级资质或者化工石化专业甲级设计资质的化工石化设计单位设计。	《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第九条第一款。	《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第四十三条。	大连市化工设计院有限公司（化工石化甲级）出具了总平面布置图	符合要求
2	使用国家明令淘汰落后安全技术工艺、设备目录列出的工艺、设备。	《安全生产法》第三十五条； 《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第九条第二款； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第十一条。	《安全生产许可证条例》第十四条第二款； 《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第四十三条。	未使用国家明令淘汰落后安全技术工艺、设备目录列出的工艺、设备	符合要求
3	涉及“两重点一重大”的生产装置、储存设施外部安全防护距离不符合国家标准要求，且无法整	《安全生产法》第十七条； 《危险化学品生产企业	《安全生产许可证条例》第十四条第二款；	安全距离符合 GB 50156-20	符合要求

	改的。	安全生产许证实施办法》第八条第二款、第九条第五款； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第三条。	《危险化学品生产企业安全生产许证实施办法》第四十三条。	21 的要求	求
4	涉及重点监管危险化工工艺的装置未装设自动化控制系统。	《危险化学品生产企业安全生产许证实施办法》第九条第三款； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第四条。	《安全生产许证实施办法》第十四条第二款； 《危险化学品生产企业安全生产许证实施办法》第四十三条。	不涉及重点监管危险化工工艺	/
<b>二、停产停业整顿或暂时停产停业、停止使用相关设施设备类</b>					
1	未取得安全生产许可证、安全使用许可证（试生产期间除外）、危险化学品经营许可证或超许可范围从事危险化学品生产经营活动。	《危险化学品安全管理条例》第十四条、第二十九条、第三十三条。	《危险化学品安全管理条例》第七十七条； 《危险化学品生产企业安全生产许证实施办法》第四十五条； 《危险化学品安全使用许可证管理办法》第三十七条。	取得危险化学品经营许可证，未超出许可范围	符合要求
2	新开发的危险化学品生产工艺未经小试、中试、工业化试验直接进行工业化生产，且重大事故隐患排除前或者排除过程中无法保证安全的；国内首次使用的化工工艺，未经过省级人民政府有关部门组织的安全可靠性论证，且重大事故隐患排除前或者排除过	《安全生产法》第六十二条； 《危险化学品生产企业安全生产许证实施办法》第九条第二款； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准	《安全生产法》第六十二条。	不涉及生产工艺过程	/



	程中无法保证安全的。	(试行)》第十九条。			
3	一级或者二级重大危险源不具备紧急停车功能，对重大危险源中的毒性气体、剧毒液体和易燃气体等重点设施未设置紧急切断装置，涉及毒性气体、液化气体、剧毒液体的一级、二级重大危险源未配备独立的安全仪表系统，且重大事故隐患排除前或者排除过程中无法保证安全的。	《安全生产法》第六十二条； 《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》第十三条； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准(试行)》第五条。	《安全生产法》第六十二条。	未构成危险化学品重大危险源	符合要求
4	涉及重点监管危险化工工艺的装置未实现自动化控制，系统未实现紧急停车功能，且重大事故隐患排除前或者排除过程中无法保证安全的；装备的自动化控制系统、紧急停车系统未投入使用，且重大事故隐患排除前或者排除过程中无法保证安全的。	《安全生产法》第六十二条； 《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第九条第三款； 《危险化学品安全使用许可证管理办法》第七条第三款； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准(试行)》第四条。	《安全生产法》第六十二条； 《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第四十三条。	不涉及重点监管危险化工工艺	/
5	装置的控制室、机柜间、变配电所、化验室、办公室等不得与设有甲、乙 A 类设备的房间布置在同一建筑物内。	《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第八条第一款第三项； 《石油化工企业设计防火标准》(GB 50160-2008)(2018 年版) 5.2.16。	《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第四十三条。	配电间、站房未与设有甲、乙 A 类设备的房间布置在同一建筑物内	符合要求
6	爆炸危险场所未按照国家标准安装使用防爆电气设备，且重大事故隐患排除前或者排除过程中无法保证安全的。	《安全生产法》第六十二条； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安	《安全生产法》第六十二条。	加油机等按照国家标准安装使用防爆	符合要求

		全事故隐患判定标准（试行）》第十二条。		电气设备。	
7	涉及光气、氯气、硫化氢等剧毒气体管道穿越除厂区外的公共区域（包括化工园区、工业园区），且重大事故隐患排除前或者排除过程中无法保证安全的。	《安全生产法》第六十二条； 《危险化学品输送管道安全管理规定》第七条； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第八条。	《安全生产法》第六十二条。	不涉及光气、氯气、硫化氢等剧毒气体管道	/
8	全压力式液化烃球形储罐未按国家标准设置注水措施（半冷冻压力式液化烃储罐或遇水发生反应的液化烃储罐除外），且重大事故隐患排除前或者排除过程中无法保证安全的。	《安全生产法》第六十二条； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第六条。	《安全生产法》第六十二条。	不涉及液化烃球形储罐	/
9	液化烃、液氨、液氯等易燃易爆、有毒有害液化气体的充装未使用万向管道充装系统，且重大事故隐患排除前或者排除过程中无法保证安全的。（液氯钢瓶充装、电子级产品充装除外）	《安全生产法》第六十二条； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第七条。	《安全生产法》第六十二条。	不涉及液化烃、液氨、液氯等易燃易爆、有毒有害液化气体	/
10	氯乙烯气柜的进出口管道未设远程紧急切断阀；氯乙烯气柜的压力（钟罩内）、柜位高度不能实现在线连续监测；未设置气柜压力、柜位等联锁。存在以上三种情形之一，经责令限期改正，逾期未改正且情节严重的。	《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》第十三条第二、三项； 《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》“9 重点危险化学品特殊管控安全风险隐患排查清单（六）氯乙烯”第六、十一条。	《安全生产法》第九十六条。	不涉及氯乙烯	/
11	危险化学品生产、经营、使用企	《安全生产法》第六十	《安全生产法》第	主要负责	符

	业主要负责人和安全生产管理人员未依法经考核合格。	二条； 《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第十六条； 《危险化学品经营许可证管理办法》第六条第一款第二项； 《危险化学品安全使用许可证管理办法》第九条； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第一条。	六十二条； 《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第四十三条。	人、安全生产管理人员均取证且在有效期内。	符合要求
12	涉及危险化工工艺的特种作业人员未取得特种作业操作证而上岗操作的。	《安全生产法》第六十二条； 《特种作业人员安全技术培训考核管理规定》第五条； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第二条。	《安全生产法》第六十二条。	不涉及危险化工工艺	/
13	未建立安全生产责任制。	《安全生产法》第六十二条； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第十六条。	《安全生产法》第六十二条。	建立了安全生产责任制	符合要求
14	未编制岗位操作规程，未明确关键工艺控制指标。	《安全生产法》第六十二条； 《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第四十三条；	《安全生产法》第六十二条； 《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》	编制了岗位操作规程	符合要求

		《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第十七条。	第四十三条。		
15	动火、进入受限空间等特殊作业管理制度不符合国家标准，实施特殊作业前未办理审批手续或风险控制措施未落实，且重大事故隐患排除前或者排除过程中无法保证安全的。	《安全生产法》第六十二条； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第十八条。	《安全生产法》第六十二条。	制定了特殊危险作业管理制度并有效执行。	符合要求
16	列入精细化工反应安全风险评估范围的精细化工生产装置未开展评估，且重大事故隐患排除前或者排除过程中无法保证安全的。	《安全生产法》第六十二条； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第十九条。	《安全生产法》第六十二条。	不涉及精细化工生产装置	/
17	未按国家标准分区分类储存危险化学品，超量、超品种储存危险化学品，相互禁配物质混放混存，且重大事故隐患排除前或者排除过程中无法保证安全的。	《安全生产法》第六十二条； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第二十条。	《安全生产法》第六十二条； 《危险化学品安全管理条例》第八十条第五款。	现场勘察未发现超量、超品种储存危险化学品，相互禁配物质混放混存	符合要求
<b>三、限期改正类</b>					
	涉及“两重点一重大”建设项目未按要求组织开展危险与可操作性分析（HAZOP）。	《安全生产法》第三十八条； 《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》3.2.3。	《安全生产法》第九十九条。	涉及重点监管危险化学品汽油，但加油站不涉及生产工艺过程	/
	重大危险源未按国家标准配备温	《危险化学品重大危险	《危险化学品重	未构成重	/

<p>度、压力、液位、流量、组分等信息的不间断采集和监测系统以及可燃气体和有毒有害气体泄漏检测报警装置，并具备信息远传、连续记录、事故预警、信息储存（不少于 30 天）等功能。</p>	<p>源监督管理暂行规定》第十三条第一项。</p>	<p>大危险源监督管理暂行规定》第三十二条第三项。</p>	<p>大危险源</p>
<p>现有涉及硝化、氯化、氟化、重氮化、过氧化工艺的精细化工生产装置未完成有关产品生产工艺全流程的反应安全风险评估，同时未按照《关于加强精细化工反应安全风险评估工作的指导意见》（安监总管三〔2017〕1号）的有关方法对相关原料、中间产品、产品及副产物进行热稳定性测试和蒸馏、干燥、储存等单元操作的风险评估；已开展反应安全风险评估的企业未根据反应危险度等级和评估建议设置相应的安全设施，补充完善安全管控措施的。</p>	<p>《安全生产法》第六十二条： 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第十九条。</p>	<p>《安全生产法》第六十二条。</p>	<p>不涉及硝化、氯化、氟化、重氮化、过氧化工艺 /</p>
<p>涉及爆炸危险性化学品的生产装置控制室、交接班室布置在装置区内，且未完成搬迁的；涉及甲乙类火灾危险性的生产装置控制室、交接班室布置在装置区内，但未按照《石油化工控制室抗爆设计规范》（GB50779）完成抗爆设计、建设和加固的。</p>	<p>《安全生产法》第三十八条： 《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第八条第三款，第九条第四、五款； 《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》附件《安全风险隐患排查表》“2 设计与总图安全风险隐患排查表（二）总图布局”第七项。</p>	<p>《安全生产法》第九十九条。</p>	<p>不涉及生产装置 /</p>

涉及硝化、氯化、氟化、重氮化、过氧化工艺装置的上下游配套装置未实现自动化控制。	《安全生产法》第三十八条； 《危险化学品生产企业安全生产许证实施办法》第九条； 《危险化学品安全使用许可证管理办法》第七条第三款。	《安全生产法》第九十九条。	不涉及硝化、氯化、氟化、重氮化、过氧化工艺	/
控制室或机柜间面向具有火灾、爆炸危险性装置一侧不满足国家标准关于防火防爆的要求。	《安全生产法》第六十二条； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第十三条。	《安全生产法》第六十二条。	不涉及控制室或机柜间；监控仪器终端设于站房内	符合要求
未按照标准设置、使用有毒有害、可燃气体泄漏检测报警系统；可燃气体和有毒气体检测报警信号未发送至有人值守的现场控制室、中心控制室等进行显示报警。	《安全生产法》第六十二条； 《危险化学品生产企业安全生产许证实施办法》第九条第一款第三项； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第十二条。	《安全生产法》第六十二条。	按照标准设置了油气泄漏检测报警系统，信号远传至站房内	符合要求
地区架空电力线路穿越生产区且不符合国家标准要求。	《安全生产法》第六十二条； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第九条。	《安全生产法》第六十二条。	架空电力线路未穿越加油站	符合要求
化工生产装置未按国家标准要求设置双重电源供电。	《安全生产法》第六十二条； 《化工和危险化学品生	《安全生产法》第六十二条。	不涉及化工生产装置	/

	产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第十四条； 《供配电系统设计规范》（GB50052-2009） 3.0.2； 《石油化工企业生产装置电力设计技术规范》（SH3038-2000）4.1、4.2。			
涉及“两重点一重大”生产装置和储存设施的企业，新入职的主要负责人和主管生产、设备、技术、安全的负责人及安全生产管理人员不具备化学、化工、安全等相关专业大专及以上学历或化工类中级及以上职称；新入职的涉及重大危险源、重点监管化工工艺的生产装置、储存设施操作人员不具备高中及以上学历或化工类中等及以上职业教育水平；新入职的涉及爆炸危险性化学品的生产装置和储存设施的操作人员不具备化工类大专及以上学历。	中共中央办公厅、国务院办公厅《关于全面加强危险化学品安全生产工作的意见》“十一、加强专业人才培养”； 《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第十六条。	《安全生产法》第九十四条； 《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第四十三条。	不涉及	/
未建立安全风险研判与承诺公告制度，董事长或总经理等主要负责人未每天作出安全承诺并向社会公告。	《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》4.1.5。	《安全生产法》第九十九条。	建立了安全风险研判与承诺公告制度，每天作出安全承诺并向社会公告	符合要求
危险化学品生产企业未提供化学	《危险化学品安全管理	《危险化学品安	不涉及生	/

品安全技术说明书,未在包装(包括外包装件)上粘贴、拴挂化学品安全标签。	条例》第十五条。	全管理条例》第七十八条。	产工艺过程	
未将工艺、设备、生产组织方式等方面发生的变化纳入变更管理,或在变更时未进行安全风险分析。	《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》4.12。	《安全生产法》第九十九条。	设有变更管理制度和安全风险评价管理制度	符合要求
未按照《危险化学品单位应急救援物资配备要求》配备应急救援物资。	《安全生产法》第七十九条; 《危险化学品单位应急救援物资配备要求》(GB 30077-2013)。	《生产安全事故应急预案管理办法》第四十四条第七款。	配备相关应急救援物资	符合要求

评价结论: 根据上表所述, 该加油站 35 项检查内容 18 项符合要求, 17 项不涉及。



### 5.13 安全经营条件评价

根据《危险化学品经营许可证管理办法》（安监总局 55 号令，第 79 号修正）的要求编制如下安全经营条件检查表 5.13-1。

表 5.13-1 安全经营条件评价符合性评价表

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
1	从事危险化学品经营的单位（以下统称申请人）应当依法登记注册为企业，并具备下列基本条件：	第六条		
1.1	（一）经营和储存场所、设施、建筑物符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021）、《建筑设计防火规范》（GB 50016）、《石油化工企业设计防火规范》（GB 50160）、《石油库设计规范》（GB 50074）等相关国家标准、行业标准的规定。		经营和储存场所、设施、建筑物符合相关国家标准、行业标准的规定	符合要求
1.2	（二）企业主要负责人和安全生产管理人员具备与本企业危险化学品经营活动相适应的安全生产知识和管理能力，经专门的安全生产培训和安全生产监督管理部门考核合格，取得相应安全资格证书；特种作业人员经专门的安全作业培训，取得特种作业操作证书；其他从业人员依照有关规定经安全生产教育和专业技术培训合格。		主要负责人、安全生产管理人员均取证且在有效期内。	符合要求
1.3	（三）有健全的安全生产规章制度和岗位操作规程。		建立了制度和规程	符合要求
1.4	（四）有符合国家规定的危险化学品事故应急预案，并配备必要的应急救援器材、设备。		有事故应急预案，且已备案，配备了必要的应急救援器材、设备	符合要求
1.5	（五）法律、法规和国家标准或者行业标准规定的其他安全生产条件。 前款规定的安全生产规章制度，是指全员安全生产责任制度、危险化学品		有相关安全生产规章制度	符合

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
	购销管理制度、危险化学品安全管理制度（包括防火、防爆、防中毒、防泄漏管理等内容）、安全投入保障制度、安全生产奖惩制度、安全生产教育培训制度、隐患排查治理制度、安全风险管理制度、应急管理制度、事故管理制度、职业卫生管理制度等。			要求
2	申请人经营剧毒化学品的，除符合本办法第六条规定的条件外，还应当建立剧毒化学品双人验收、双人保管、双人发货、双把锁、双本账等管理制度。	第七条	不涉及经营剧毒化学品	/

评价结论：该加油站的安全经营条件评价符合要求。

## 5.14 安全检查表评价

根据《江西省应急管理厅办公室关于印发〈加油站安全检查表〉的通知》（赣应急办字〔2023〕111号）的要求编制检查表，评价结果见下表 5.14-1。

表 5.14-1 加油站安全检查表

基础管理检查内容				
序号	检查项目	检查内容	检查结果	主要问题
1	证照文书	(1) 营业执照。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(2) 成品油零售经营批准证书，是否在有效期内。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(3) 危险化学品经营许可证，是否在有效期内。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(4) 合规的立项文件或备案证明，加油站实际建设是否与立项文件一致。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(5) 加油站用地证明文件、用地红线等，站址建设是否在用地红线范围内。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(6) 新建、改建、扩建加油站是否有审查手续和批复文件。	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(7) 是否经过正规设计或诊断设计。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(8) 设计单位是否具备相应的资质。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(9) 是否出具合格的设计图纸，设计图纸是否与现场一致。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(10) 加油站是否经过消防验收，取得消防验收意见书。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
2	安全管理机构	(1) 是否成立安全管理机构，配置安全管理人员。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(2) 专职安全管理人员是否经过正式任命。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(3) 主要负责人、安全生产管理人员是否取得安全资格证书，证书是否在有效期内。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	

3	安全生产责任制	(1) 是否建立安全生产责任制, 明确规定主要负责人、安全管理人员、有关部门等的安全生产职责。	是 <input checked="" type="checkbox"/>	
		(2) 是否签订安全责任书。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
4	安全规章制度和操作规程	(1) 是否建立安全教育培训制度、消防/防火安全制度、设备管理制度、用电安全管理制度、交接班制度、巡检制度、设备维护保养制度、安全投入保障制度、安全生产奖惩制度、安全生产教育培训制度、隐患排查治理制度、安全风险管理制度、事故管理制度等。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(2) 是否建立制定加油、卸油、计量操作规程等。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
5	安全投入	(1) 是否按有关安全生产费用提取规定, 提取安全生产费用。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(2) 安全生产费用使用是否符合要求, 专款专用。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(3) 是否依法参加工伤保险或安全责任险, 为从业人员缴纳保险费。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
6	安全教育培训	(1) 主要负责人、安全管理人员是否定期参加安全教育培训。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(2) 加油站人员是否定期参加日常安全教育培训。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(3) 新入职人员上岗前是否经过安全操作规程及应急处置等有关安全知识的培训, 并建立教育培训档案。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
7	隐患排查治理	(1) 是否建立定期安全检查及隐患排查治理制度。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(2) 是否按照计划和要求进行相应的安全检查并保存记录。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(3) 安全检查出的事故隐患是否闭合。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
8	风险分级及管控措施	是否建立健全安全风险分级管控管理制度。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		是否组织全员参与风险分级辨识。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	

		是否制定安全风险分布图、风险识别管控及应急措施，即“一图一牌三清单”。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
9	应急管理	(1) 是否制定加油站事故应急救援预案，应急预案是否按要求进行备案。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(2) 是否组织应急演练，并保存演练记录材料。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
10	检维修作业、危险作业	(1) 是否制定检维修管理制度。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(2) 是否制定动火作业、受限空间作业等危险作业管理制度。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(3) 危险作业是否按要求履行审批手续，危险作业是否按要求执行作业票管理。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(4) 危险作业现场管理是否按要求执行。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
<b>现场安全检查内容</b>				
序号	检查项目	检查内容	检查结果	主要问题
1	加油加气站选址与总平面布置	(1) 站址选择应符合有关规划、环境保护和防火安全的要求，并应选在交通便利、用户使用方便的地点。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(2) 在城市建成区不应建一级加油站。	是 <input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/>	不在城市建成区
		(3) 城市建成区内的加油站宜靠近城市道路，但不宜选在城市干道的交叉路口附近。	是 <input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/>	不在城市建成区
		(4) 加油站的油罐、加油机和通气管管口与站外建、构筑物的防火距离，不应小于《汽车加油加气站设计与施工规范》表 4.0.4 和表 4.0.5 的规定。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(5) 架空电力线路是否跨越加油站的作业区。	是 <input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/>	

	(6) 与加油站无关的可燃介质管道是否穿越车加油站用地范围。	是 <input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/>	
	(7) 加油站内设施、装置之间的防火距离, 不应小于《汽车加油加气站设计与施工规范》表 5.0.13 规定。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
	(8) 加油工艺设施与站外建、构筑物之间, 宜设置高度不低于 2.2m 的不燃烧实体围墙。当加油站的工艺设备与站外建、构筑物之间的距离大于《汽车加油加气站设计与施工规范》中表 4.0.4-表 4.0.9 中安全间距的 1.5 倍时, 且大于 25m 时, 可设置非实体围墙。面向车辆人口和出口道路的一侧可设非实体围墙或不设围墙。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
	(9) 加油站现场总平面布置是否与设计总图一致	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
	(10) 车辆入口和出口应分开设置。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
	(11) 站区内停车位和道路应符合下列规定: 1. 站内车道或停车位宽度应按车辆类型确定。CNG 加气母站内单车道或单车停车位宽度不应小于 4.5m, 双车道或双车停车位宽度不应小于 9m; 其他类型汽车加油加气加氢站的车道或停车位, 单车道或单车停车位宽度不应小于 4m, 双车道或双车停车位宽度不应小于 6m。 2. 站内的道路转弯半径应按行驶车型确定, 且不宜小于 9m。 3. 站内停车位应为平坡, 道路坡度不应大于 8%, 且宜坡向站外。 4. 作业区内的停车场和道路路面不应采用沥青路面。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
	(12) 电动汽车充电设施应布置在辅助服务区内。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
	(13) 加油站的变配电间或室外变压器应布置在作业区之外。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
	(14) 加油作业区内不得有“明火地点”或“散发火花地点”。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	

		(15) 站房不应布置在爆炸危险区域。站房部分位于作业区内时, 建筑面积等应符合《汽车加油加气站设计与施工规范》第14.2.10条的规定。。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(16) 当加油站内设置非油品业务建筑物或设施时, 不应布置在作业区内, 与站内可燃液体或可燃气体设备的防火间距应符合《汽车加油加气站设计与施工规范》第4.0.4条~第4.0.8条有关三类保护物的规定。当站内经营性餐饮、汽车服务、司机休息室等设施内设置明火设备时, 应等同于“明火地点”或“散发火花地点”。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(17) 汽车加油加气加氢站内的爆炸危险区域, 不应超出站区围墙和可用地界线。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(18) 架空电力线路不应跨越加油站的加油作业区。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
2	建筑与设施	(1) 加油作业区内的站房及其它附属建筑物的耐火等级不应低于二级。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(2) 站内建筑防雷防静电设施是否按要求设置, 是否经过定期防雷检测, 并出具了检测合格报告。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(3) 加油站内设置的经营性餐饮、汽车服务等非站房所属建筑物和设施不应布置在加油作业区内。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(4) 加油站内厨房等有明火设备的房间与工艺设备之间的距离符合《汽车加油加气站设计与施工规范》表5.0.13的规定但小于或等于25m时, 其朝向加油作业区的外墙应为无门窗洞口且耐火极限不低于3h的实体墙。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(5) 加油站内不应建地下室和半地下室。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(6) 加油站作业区内不得种植油性植物。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(7) 加油场地宜设罩棚, 罩棚应采用非燃烧材料建造, 其有效高度不应小于4.5m, 罩棚遮盖加油机的平面投影距离不宜小于2m。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
3	加油工艺与设施	(1) 除橇装式加油装置所配置的防火防爆油罐外, 加油站的汽油罐和柴油罐应埋地设置, 严禁设在室内	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	

	或地下室内。		
	(2) 埋地油罐是否采用双层罐, 埋地油罐是否为合格产品, 是否有生产厂商出具的合格证书或技术说明书等	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
	(3) 安装在罐内的静电消除物体是否有接地, 接地电阻应符合《汽车加油加气站设计与施工规范》第 11.2 节的有关规定。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
	(4) 双层油罐内壁与外壁之间是否有满足渗漏检测要求的贯通间隙。是否设渗漏检测装置。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
	(5) 油罐底部应配置积水排除设备。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
	(6) 油罐的人孔, 应设操作井. 油罐操作井口应有防雨盖板; 储罐人孔、量油孔、卸油快速接头、管线法兰等处应密封良好, 不得造成水汽侵入。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
	(7) 加油机不得设置在室内。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
	(8) 以潜油泵供油的加油机, 其底部的供油管道上应设剪切阀。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
	(9) 加油枪应采用自封式加油枪, 汽油加油枪的流量不应大于 50L/min。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
	(10) 加油软管上宜设安全拉断阀。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
	(11) 油罐车卸油须采用密闭卸油方式。各油罐应各自设置卸油管道和卸油口。各卸油口应有明显标识。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
	(12) 汽油油罐车应具有卸油油气回收系统。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
	(13) 卸油接口应装快速接头及密封盖。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
	(14) 油罐卸油是否采取防满溢措施, 是否设置液位超高报警、高高联锁装置。油料达到油罐容量的 90%时, 应能触动高液位报警装置; 油料达到油罐容量的 95%时, 应能自动停止油料继续进罐。高液位报警装置应位于工作人员便于觉察的地点。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
	(15) 汽油罐与柴油罐的通气管, 应分开设置, 管口	是 <input checked="" type="checkbox"/>	



		应高出地面 4m 及以上。	否 <input type="checkbox"/>	
		(16) 通风管的公称直径不应小于 50mm; 通风管管口应安装阻火器。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(17) 加油站应采用加油油气回收系统。当加油站采用油气回收系统时, 汽油罐的通风管管口除应装设阻火器外, 尚应装设呼吸阀。呼吸阀的工作正压宜为 2kPa~3kPa, 工作负压宜为 1.5kPa~2kPa。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(18) 加油站内的工艺管道除必须露出地面的以外, 均应埋地敷设。当采用管沟敷设时, 管沟必须用中性沙子或细土填满, 填实。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(19) 工艺管道不应穿过或跨越站房等与其无直接关系的建(构)筑物; 与管沟、电缆沟和排水沟交叉时, 应采取相应的防护措施。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(20) 橇装式加油装置不得用于企业自用、临时或特定场所之外的场所, 并应单独建站。采用橇装式加油装置的加油站, 其设计与安装应符合现行行业标准《采用橇装式加油装置的汽车加油站技术规范》SH/T3134 和《汽车加油加气站设计与施工规范》第 6.4 节的有关规定。	是 <input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/>	非橇装
4	电气安全	(1) 加油站的消防泵房、罩棚、营业室、LPG 泵房、压缩机间等处均应设应急照明, 连续供电时间不应少于 90min。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(2) 用外电源有困难时, 加油站可设置小型内燃发电机组, 内燃机的排烟管口, 应安装阻火器。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(3) 内燃机的排烟口高出地面 4.5m 以下时, 排烟管口到各爆炸危险区域边界的水平距离不应小于 5m; 排烟口高出地面 4.5m 及以上时不应小于 3m。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(4) 汽油罐车卸车场地, 应设罐车卸车时用的防静电接地装置。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(5) 在爆炸危险区域工艺管道上的法兰、胶管两端等连接处, 应用金属线跨接。当法兰的连接螺栓不少于 5 根时, 在非腐蚀环境下可不跨接。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(6) 爆炸危险区域内的电气设备选型、安装、电力线路敷设应符合现行国家标准《爆炸危险环境电力装	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	

		置设计规范》GB50058 的有关规定。		
		(7) 加油站内爆炸危险区域以外的照明灯具可选用非防爆型。罩棚下处于非爆炸危险区域的灯具应选用防护等级不低于 IP44 级的照明灯具。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(8) 当采用电缆沟敷设电缆时，加油作业区内的电缆沟内必须充沙填实，电缆不得与油品管道及热力管道敷设在同一沟内。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(9) 钢制油罐必须进行防雷接地，接地点不应少于两处。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(10) 加油站的防雷接地、防静电接地、电气设备的工作接地、保护接地及信息系统的接地等宜共用接地装置，接地电阻不应大于 4Ω。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(11) 埋地钢制油罐的金属部件和罐内的各金属部件，必须与非埋地部分的工艺金属管道相互做电气连接并接地。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(12) 当加油站内的站房和罩棚等建筑物需要防直击雷时，应采用接闪带（网）保护。当罩棚采用金属屋面时，宜利用屋面作为接闪器，但应符合下列规定： 1. 板间的连接应是持久的电气贯通，可采用铜锌合金焊、熔焊、卷边压接、缝接、螺钉或螺栓连接； 2. 金属板下面不应有易燃物品，热镀锌钢板的厚度不应小于 0.5mm，铝板的厚度不应小于 0.65mm，锌板的厚度不应小于 0.7mm； 3. 金属板应无绝缘被覆层。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(13) 加油站的信息系统应采用铠装电缆或导线穿钢管配线。配线电缆铠装金属层两端、保护钢管两端均应接地。该信息系统的配电线路首、末端与电子器件连接时，应装设与电子器件耐压水平相适应的过电压（电涌）保护器。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(14) 380/220V 供配电系统宜采用 TN-S 系统，当外电源为 380V 时，可采用 TN-C-S 系统。供电系统的电缆金属外皮或电缆金属保护管两端均应接地，在供配电系统的电源端应安装与设备耐压水平相适应的过电压（电涌）保护器。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(15) 加油站应设置紧急切断系统，该系统应能在事	是 <input checked="" type="checkbox"/>	

		故状态下实现紧急停车和关闭紧急切断阀的保护功能。	否 <input type="checkbox"/>	
		(16) 紧急切断系统应至少在下列位置设置紧急切断开关： 1. 在加油站现场工作人员容易接近且较为安全的位置；2. 在控制室、值班室内或站房收银台等有人员值守的位置。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(17) 工艺设备的电源和工艺管道上的紧急切断阀应由手动启动的远程控制切断系统操纵关闭。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
5	消防设施	(1) 加油站每 2 台加油机设置不少于 2 只 5kg 手提式干粉灭火器或 1 只 5kg 手提式干粉灭火器和 1 只 6L 泡沫灭火器。加油机不足 2 台按 2 台计算。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(2) 地下储罐应设不小于 35kg 推车式干粉灭火器 1 个。当两种介质储罐之间的距离超过 15m 时, 应分别设置。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(3) 一、二级加油站应配置灭火毯 5 块, 沙子 2m <sup>3</sup> 。三级加油站应配置灭火毯不少于 2 块, 沙子 2m <sup>3</sup> 。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(4) 发、配电室应设置磷酸铵盐干粉灭火器或碳酸氢钠干粉灭火器或卤代烷灭火器或二氧化碳灭火器, 数量不少于 2 具。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(5) 加油站应制定以下消防安全制度: a) 防火检查、巡查制度; b) 消防安全教育、培训制度; c) 用火、用电安全管理制度; d) 电气设备、电气线路的检查和管理制度; e) 输油、输气线路的检查和管理制度; f) 灭火和应急疏散预案演练制度; g) 火灾隐患整改制度; h) 其他必要的消防安全制度。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(6) 加油加气站罩棚顶棚的承重构件为钢结构时, 其耐火极限可为 0.25h。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(7) 站内不应设置住宿、餐饮和娱乐等场所(设施)。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(8) 站内不应设置建筑面积大于 50 m <sup>2</sup> 的商店。商店内不应经营易燃易爆危险品。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(9) 是否按要求进行消防设施、器材管理 1. 对消防设施、器材应加强日常管理和维护, 建立消防设施、器材的巡查、检测、维修保养等管理档案, 记明配置类型、数量、设置位置、检查维修单位(人员)、更换药剂的时间等有关情况, 严禁损坏、挪用	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	

		<p>或擅自拆除、停用。</p> <p>2. 消火栓、灭火器、灭火毯、消防沙箱或沙池等消防设施、器材应设置消防安全标志。</p> <p>3. 灭火器、灭火毯应放置于醒目且便于取用位置。灭火器应保持标识清晰，各种部件不应有严重损伤、变形、锈蚀等缺陷，存放地点及环境应符合要求，并定期进行检查、维保。</p> <p>4. 消防沙箱或沙池内应保持沙量充足，不应存放杂物，沙子应保持干燥不结块，不含树叶、石子等杂质，附近应配置沙铲、沙桶、推车等灭火和应急处置辅助器材。</p>		
		(10) 加油站对每名员工应至少每年进行 1 次消防安全教育培训，新员工经消防安全教育培训合格后方可上岗。组织开展消防安全教育培训的情况应记录存档。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
6	标识	(1) 加油站的车辆及人员进出口处应设置醒目的“进站消防安全须知”标识，明确进入加油站的要求和注意事项。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(2) 加油机上应有油品标识。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(3) 加油区、油罐区应有“禁止吸烟”、“禁止打手机”等安全标识。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(4) 站房、变配电间等火灾危险区的明显部位应设置“火灾危险区域”等标识。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(5) 油品运输车辆应划定固定车位并设置明显标识。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(6) 卫生间墙面上应设置“严禁烟火”“禁止吸烟”标识。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(7) 加油站作业区与辅助服务区之间应有明显的界限标识。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(8) 加油站应加强对消防安全标识的维护管理，如有损坏、缺失的，应及时更换。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
7	企业经营情况	(1) 企业经营进、销台账的明细、随货同行单（明确车牌号、提货人、开票人、时间地点、货品数量和质量，可溯源）。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(2) 企业运输车辆相关资质、信息。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(3) 企业对货物的信息、数量、品种等工作的安全	是 <input checked="" type="checkbox"/>	

	管理台账。	否 <input type="checkbox"/>	
	(4) 企业进货发票、售出发票资料等	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
	(5) 企业是否存在租赁，租赁单位是否获得相关资质（营业执照、危化品经营许可等相关同等资质）	是 <input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/>	
	(6) 是否存在买卖、转让、出租、出借或伪造安全生产或经营许可证的行为	是 <input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/>	
	(7) 是否存在非法将生产经营项目、场所、设备发包或者出租给不具备安全生产条件或者相应资质的单位或者个人的行为	是 <input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/>	
	(8) 是否违规建设内部加油设施、非法储存设施、非法改装油罐车移动加油行为	是 <input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/>	

评价结论：该加油站的安全检查表评价符合要求

## 6 安全对策措施及建议

### 6.1 现场勘察发现的问题及整改措施建议

表 6.1-1 主要安全问题及安全对策措施建议一览表

事故隐患内容	风险程度	紧迫程度	整改建议
液位监测系统未配备 UPS 电源	高	立即整改	及时配备 UPS 电源
站内设置 16 台快充充电桩，2 台大巴充电桩	高	立即整改	电动汽车充电设备不应超过 2 台

### 6.2 整改情况

该站对评价项目组提出的意见高度重视，组织相关负责人员对隐患进行了整改，其生产安全得到了进一步的提高。企业已整改完成，整改回复见附件。

### 6.3 其他安全对策措施建议

①及时识别获取适用的安全生产法律法规和政府其他要求，并执行。及时评审修订安全生产管理制度和安全操作规程。

②按《生产安全事故应急预案管理办法》（安监总局第 88 号令，应急管理部令第 2 号修正）和《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T 29639-2020）及时评审并修订生产安全事故应急预案，并及时备案；

③持续深入开展安全生产标准化工作，提升安全生产管理水平，及时申请评审并延期换证；

④继续加强现场管理工作，定期对员工进行消防知识培训，使员工达到懂得如何预防火灾，发生火灾时如何使用消防器材。加油站对将来到本单位工作的新员工要进行安全教育，并对所从事的职业进行培训考核（并进行记录），合格后，持证上岗。

⑤控制电气点火源：加油站爆炸危险区域禁用移动式和携带式电器，

严禁使用手机、电脑等非防爆电器，应加强对加油站电器使用情况的审查监督，禁止私拉乱接、违章用电。

⑥摩托车进站加油时，加油站应指定专门工作人员将摩托车引导至摩托车加油区停放，并督促客户停车熄火；摩托车加油必须使用专用加油桶具，原则上应由加油站加油员全程操作完成；对于加油后的剩余油品，客户需要随车带离加油站时，应按公安部门关于购买散装汽油的规定执行；摩托车完成加油后，加油站应督促客户人力将摩托车推离加油区 4.5m 后，方可点火启动。严禁摩托车启动状态穿越加油作业区等爆炸危险区域。

⑦控制明火源：控制固定明火源，根据规范控制安全间距，增设安全间隔，使油气不能向火源处积聚，火源不能向爆炸危险区域散发。控制修理和烟火，营业期间不得使用电气焊、气割，动火修理时须备有消防器材、消防人员监护到位；加油区必须禁止吸烟，禁止明火。

⑧卸油严格按操作规程进行，防止卸错油罐出现混油情况，造成安全事故。

⑨在进入洗车区前，务必遵守交通规则，注意观察站内车辆交通情况。

## 7 安全现状评价结论

① 该加油站为成品油零售企业，属二级加油站。

② 该站涉及重点监管的危险化学品——汽油，安全措施和应急处置要求均得到落实。

③ 该站生产单元加油区和储存单元油罐区均未构成危险化学品重大危险源。

④ 作业条件危险性评价，该站作业均为一般危险或稍有危险，作业条件相对安全。

⑤ 对该加油站储油罐区、加油区进行危险度评价，储油罐区、加油区均为中度危险。采用埋地油罐、密封操作等措施，危险程度能控制在可接受的范围。

⑥ 该加油站站址、平面布置、建筑结构、消防、安全设施符合国家和行业相关标准、规范的要求。

⑦ 加油站安全现场检查经整改后符合要求。

⑧ 该加油站现场情况和设计总平面布置图总体相符，符合国家和行业相关标准、规范的要求。

⑨ 该站安全生产管理制度齐全，安全管理制度及劳动保护用品管理制度执行情况良好，可以满足正常运行过程中的安全生产的需要。

**综上所述：崇义县能宝新能源有限公司崇义县新能源汽车综合服务中心项目在役装置符合危险化学品经营单位的安全经营条件。**



## 附件

1. 营业执照
2. 不动产证
3. 建设用地规划许可证
4. 成品油规划布点文件
5. 总平面布置图
6. 危险化学品经营许可证
7. 消防验收意见书
8. 成品油零售经营批准证书
9. 江西省雷电防护装置检测报告
10. 主要负责人和安全管理证书
11. 安全管理制度、安全操作规程
12. 应急救援预案备案证明
13. 应急预案演练记录
14. 安全管理机构文件
15. 安全生产标准化三级证书
16. 安全生产责任险证明
17. 15 天隐患排查系统登录截图
18. 立项备案
19. 安全预评价、设施设计、验收评价
20. 安全生产费用管理台账
21. 工伤保险
22. 安全生产行政执法文书现场检查记录（充电桩停用证明文件）